



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ

И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ISSN 0130-1802

ПРИ СОДЕЙСТВИИ КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ
ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ ПО ПРОМЫШЛЕННОСТИ

журнал публикует творческие решения актуальных задач технического прогресса

ИЗДАЕТСЯ
С 1929 г.



У РОССИЙСКОЙ
АВИАЦИИ
СЛАВНОЕ ПРОШЛОЕ.
А БУДУЩЕЕ?...

Искали паука,
а нашли
аморфное тело

4

Пути подготовки
достойной
смены

6

Кончина
прародителя
нашего журнала

12

Сражение за свои
права можно
выиграть

18

Пример
Украины —
наука всему СНГ

20

Василий
Захарченко:
«С талантами
дружить,
Подонков —
ненавидеть!»

28

ЧИТАЙТЕ:

26

III ЕЖЕГОДНАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА



**ВУЗ
ПРОМ
ЭКСПО
2015**

ОТ ИДЕИ К РЕАЛЬНОСТИ

- БОЛЕЕ 100 ВУЗОВ,
а также:
- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
- НАУЧНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ
- МАЛЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
- ИНЖИНИРИНГОВЫЕ ЦЕНТРЫ
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПЛАТФОРМЫ
- ГОСУДАРСТВЕННЫЕ КОРПОРАЦИИ
- ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ КЛАСТЕРЫ

2-4 ДЕКАБРЯ 2015

Федеральная площадка для демонстрации потенциала
современных технологий и научных изобретений России
Научный шаг в будущее России

vuzpromexpo.ru

организаторы:



стратегические партнеры:



Технополис «Москва» г. Москва, Волгоградский проспект 42/13



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НЕЗАВИСИМЫЙ ЖУРНАЛ ИЗОБРЕТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Журнал включен в Российский индекс научного цитирования

В НОМЕРЕ:

МИКРОИНФОРМАЦИЯ	С.КОНСТАНТИНОВА	2
ИДЕИ И РЕШЕНИЯ		4
История одного изобретения (4).		
ВКРАТЦЫ	Ю.БАЗЫЛЕВ	4, 5
ИЗОБРЕТЕНО		5
Близорукость печат призмы (5). Скатертью текстильная дорога (5).		
ПРОБЛЕМАТИКА		6
Кадры для новой экономики В.БОРОДИН		
ПАМЯТНЫЕ ПУБЛИКАЦИИ		12
Гибель общества изобретателей (Окончание. Начало в ИР, 9, 10, 2015) М.ГАВРИЛОВ		
МНЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТА		14
Тенденции развития техники Ю.ЕРМАКОВ		
ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ		18
Палата по патентным спорам Д.СОКОЛОВ		
СОБСТВЕННОЕ МНЕНИЕ		21
Альтернативная энергетика по-нашему (Окончание. Начало в ИР, 10, 2015) В.ДЕНИСЮК		
БЛОКНОТ ТЕХНОЛОГА	С.КОНСТАНТИНОВА	24
ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ		25
Что есть МАКАС-2015 Ю.ЕГОРОВ		
К вопросу о «бабушке с козой»		
ЮБИЛЕИ		28
Его называли Леонардо XX века... Г.СМИРНОВ		
ХОББИ		30
Когда ученые не занимаются наукой М.ФИЛОНОВ		
ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО	О.ЯФАРОВА	32
АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ		3-я с. обл.
Когда-то в ноябре В.ПЛУЖНИКОВ		

Главный редактор
В.Т.БОРОДИН (к.т.н.)

Редакционный совет:

М.И.Гаврилов (зам. главного редактора)

Ю.В.Гуляев (академик РАН) — директор Института радиотехники и электроники РАН

Ю.М.Ермаков (д.т.н.) — проф. МГУ приборостроения и информатики

О.А.Морозов — директор НПП «МАГРАТЕП»

А.С.Сигов (академик РАН) — президент Московского ГТУ радиотехники, электроники и автоматики (МИРЭА)

В.П.Чернолес (к.т.н., д.п.н.) — зам. председателя С.-Петербургского и Ленинградского советов ВОИР

Ш.Ш.Чипашвили (к.т.н.) — первый зам. генерального директора МНТК «Прикладные Информационные Технологии и Системы»

Номер готовили:

Редакторы

О.М.Сердюков

С.А.Константинова

Фотожурналист

Е.М.Рогов

Обозреватель

Ю.Н.Егоров

Внештат. корр.

Ю.Н.Шкроб

Худож. редактор

А.В.Пылаева

Графика

Ю.М.Аратовский

Верстка

Е.В.Карпова

Корректор

Н.В.Дюмина

Зав. общественной

приемной

Е.В.Захарова

E-mail:

valeboro@yandex.ru

Сайт:

www.i-r.ru

Тел.

(495) 434-83-43

ВНИМАНИЕ!

Адрес для писем:

**121552, Москва, а/я 17. Захаровой
Екатерине Владимировне.**

УЧРЕДИТЕЛЬ —

коллектив редакции журнала
Журнал «Изобретатель и рационализатор»
зарегистрирован Министерством печати
и массовой информации РСФСР 3 октября
1990 г. Рег. №159

Присланные материалы не рецензируются
и не возвращаются. Мнение редакции
может не совпадать с мнением авторов.

Выпуск издания осуществлен при финан-
совой поддержке Федерального агентства
по печати и массовым коммуникациям.

©«Изобретатель и рационализатор», 2015

Подп. в печать 25.09.2015. Бумага офс. №1.
Формат 60х84/8. Гарнитура «PragmaticaC». Печать
офсетная. Усл.-печ. л. 4. Тираж 2000 экз. Зак. 2984.
Отпечатано ОАО «Московская газетная типогра-
фия», 123995, ГСП-5, Москва Д-22, ул. 1905 года, 7

На 1-й с. обл.:

Пилот и одновременно директор СибНИА Владимир Барсук.

№11 (791), ноябрь, 2015. Издается с 1929 года

МИ 1101

В целях экономии бюджета принято решение: спутники ГЛОНАСС после сборки не запускать, а сразу топить в Тихом океане. Повышение точности ГЛОНАСС-позиционирования поможет осваивать шельф в акваториях северных морей. При этом **СПУТНИКОВЫЕ РАДИОНАВИГАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ** будут работать без погрешностей (**пат. 2484494**), несмотря на полярные сияния и прочие ионосферные неоднородности. **183010, Мурманск, ул. Спортивная, д. 13. МГТУ. E-mail: KalitenkovNV@MSTU.edu.ru**

б

МИ 1102

Американский марсоход стоил 2,5 млрд долл. За эти деньги в Москве можно было бы целую улицу заасфальтировать! Для выполнения программы «**ЭКЗОМАРС**» предлагается новый способ формирования спутниковых орбит, предусматривающий аэродинамическое торможение в атмосфере (**пат. 2520639**). Энергозатраты на гашение скорости при выведении на орбиту Марса сокращаются в 5—10 раз. **141070, Московская обл., Королев, ул. Пионерская, д. 4. ЦНИИмаш. E-mail: snl@mcc.rsa.ru**

МИ 1103

Победа — это сплав расчета и уда-
чи, а поражение — сплав по канализа-

ции. **ЖАРОПРОЧНЫЙ ХРОМОНИКЕЛЕВЫЙ СПЛАВ** обеспечивает надежную и безаварийную эксплуатацию реакционных труб (**пат. 2533072**). Удачная кристаллическая структура гарантирует улучшенные механические характеристики сплава. **445045, Тольятти, Поволжское ш., д. 32. ОАО «Тольяттиазот». E-mail: zavod@corpo.toaz.ru**

МИ 1104

ПРЕДОТВРАТИТЬ АВАРИИ на производстве поможет устройство для дистанционного измерения давления, состоящее из оригинального сканера и приемопередатчика (**пат. 2528555**). Прибор будет использован в системах дистанционного сбора информации о внутренних параметрах промышленных агрегатов, работающих в различных отраслях. **195271, Санкт-Петербург, Кондратьевский пр-т, д. 72. ОАО «Авангард». Тел. (812) 540-15-50. E-mail: avangard@avangard.org**

МИ 1105

МЕТЧИК ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ в металлах, у которого удалены неработающие участки зубьев (**пат. 2542217**). Уменьшается момент трения, инструмент в процессе резания меньше колеблется, что обеспечивает ему высокую стойкость и точность обработки. **367015, Махачкала, пр-т Имама Шамиля, д. 70. ДГТУ. E-mail: dstu@dstu.ru, unidgtu@yandex.ru**

МИ 1106

ПРОЧНЫЕ ПЛУГИ предлагается делать (**пат. 2528687**) из горячекатаного биметаллического листа. Основной слой биметалла изготавливают из легированной стали, плакирующий слой — из высоколегированной износостойкой стали и наносят на основной слой методом электрошлаковой наплавки. **105484, Москва, ул. 13-я Парковая, д. 28, корп. 2, кв. 22. А.И.Зайцеву. Тел. (495) 777-93-33. E-mail: cpmc@yandex.ru**

МИ 1107

Чтобы наши ракетносители больше не падали, депутаты собираются принять ряд важных поправок к закону всемирного тяготения... Сразу несколько изобретений позволяют **УВЕЛИЧИТЬ НАДЕЖНОСТЬ** элементов ракетно-космической техники (**пат. 2502972, 2502973, 2534448**) при наличии в них микротрещин хрупкого интеркристаллитного характера. **197198, Санкт-Петербург, ул. Ждановская, д. 13. Военно-космическая академия имени А.Ф. Можайского.**

МИ 1108

Полной грудью можно не только гордиться, но и дышать! **ДЫШАТЬ ПОЛНОЙ ГРУДЬЮ** даже в мегаполисе позволит самодостаточный энергонезависимый комплекс очистки воздуха (**пат. 2536240**). Он установлен на дирижабле и состоит из трубы переменного сечения (по закону Бернулли), ветряного электрогенератора, установок для конденсации атмосферной влаги и генерации снега. **680035, Хабаровск, ул. Тихоокеанская, д. 136. ТОГУ. E-mail: mail@pnu.edu.ru**

МИ 1109

«**А ПАРАЗИТЫ — НИКОГДА!**» — таков лозунг борцов за предотвращение несанкционированного доступа в спутниковые системы связи (**пат. 2530251**). Все дело в совместном использовании методов согласованной фильтрации «паразитного» сигнала и определения координат космического аппарата. **662972, Красноярский край, Железногорск, ЗАТО Железногорск, ул. Ленина, д. 5. АО «Информационные спутниковые системы им. М.Ф. Решетнева». E-mail: morozov@iss-reshetnev.ru**

МИ 1110

Создано удобное устройство для измерения частоты дыхания человека (**пат. 2516388**). Компактная форма датчика позволяет объективно **ИЗМЕРЯТЬ ЧАСТОТУ ВДОХОВ-**

ВЫДОХОВ при дыхании не только через рот, но и через нос. **194044, Санкт-Петербург, ул.Акад. Лебедева, д.6. Военно-медицинская академия им. С.М.Кирова, НИО, патентоведу.**

МИ 1111

Есть еще порох в пороховницах и ягоды в ягодицах! Барышни, сделавшие косметическую коррекцию ягодиц (**пат. 2518988**), обретут тылы, как у Дженнифер Лопес. Операция не травмирует **КОЖНЫЕ ПОКРОВЫ И МЯГКИЕ ТКАНИ**, а потому никаких рубцов не будет. **123995, Москва, ул.Баррикадная, д.2/1. ГБОУ ДПО РМАПО Минздрава России, отдел патентной и лицензионной работы.**

МИ 1112

В Магнитогорске научились получать одновременно два ценных продукта: **ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ** с содержанием железа 60,3% и оксид магния чистотой не меньше 98% (**пат. 2536618**). Процесс идет без использования дополнительных реагентов и ухудшения экологической обстановки на производстве. **455000, Магнитогорск, пр-т Ленина, д.38. Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова. Тел. (3519) 29-84-02.**

МИ 1113

Непробиваемый или почти **НЕПРОБИВАЕМЫЙ ТРАНЗИСТОР** с охраняемыми кольцами сумели создать дагестанские физики. Надежный БСИТ-транзистор (**пат. 2524145**) найдет применение в устройствах силовой электроники для энергетики и энергосбережения, в авиастроении и металлургии. **367015, Махачкала, пр-т Имама Шамиля, д.70. ДГТУ. E-mail: dstu@dstu.ru, unidgtu@yandex.ru**

МИ 1114

Прочную стыковку в космосе обеспечит **УЗЕЛ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКА** разъемных соединений (**пат.**

2530195). Узел уже используется в конструкциях, к которым предъявляются повышенные требования по герметичности. **662972, Красноярский край, Железногорск, ЗАТО Железногорск, ул.Ленина, д.52. АО «Информационные спутниковые системы» им. М.Ф.Решетнева. E-mail: morozov@iss-reshetnev.ru**

МИ 1115

Наши девушки настолько суровы, что зимой в гололед бегут на шпильках за автобусом в 30-градусный мороз без шапки... Не поскользнуться красавицам помогут (**пат. 2494187**) новые **ПРОТИВОГОЛОЛЕДНЫЕ РЕАГЕНТЫ**. Авторы обещают, что они не только эффективные, но и экологичные. **107076, Москва, ул.Богородский Вал, д.3. НИИ химических реактивов. Тел. (495) 963-70-70.**

МИ 1116

ВОЛНОВОЙ ШАГАЮЩИЙ ДВИЖИТЕЛЬ для автомобиля-амфибии нашего лауреата С.Сагакова основан на перемещающихся по кругу и остающихся параллельными друг другу шатунах, приводимых в движение кривошипными механизмами (**заявка на пат. 2014151532**). В нижней части шатунов установлены объемные опоры, периодически контактирующие с грунтом. **115404, Москва, ул.Бирюлевская, д.24. корп.1, кв.25. E-mail: sagakov@gmail.com**

МИ 1117

На боковой поверхности поршня ДВС предлагается нарезать каплевидную канавку (**пат. 2534761**). Созданный **«ВОЗДУШНЫЙ ЗАТВОР»** будет препятствовать движению воздушного потока через лабиринты компрессионных колец. А в результате увеличится степень сжатия, повысится мощность двигателя, снизится токсичность выхлопа. **367015, Махачкала, пр-т Имама Шамиля, д.70. ДГТУ. E-mail: dstu@dstu.ru, unidgtu@yandex.ru**

МИ 1118

Высокие удельные параметры новой газотурбинной установки (**пат. 2514820, 2525376, 2525985, 2529279**), включающей в себя **МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ МНОГОКАСКАДНЫЙ КОМПРЕССОР**, повышают ее экологичность и конкурентоспособность. **109341, Москва, Марьинский б-р, д.11, кв.201. А.В.Узбекову. Тел. (495) 346-48-56.**

МИ 1119

«Переехал в новый дом. Встаю с первыми перфораторами». **ДЛЯ БУРЕНИЯ ШПУРОВ** в любых многоструктурных породах с твердыми включениями, например апатитонегелиновой руды, сконструирован (**пат. 2444602**) очень надежный перфоратор. **199106, Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21-я линия д.2, Санкт-Петербургский горный институт им. Г.В.Плеханова.**

МИ 1120

КАНАЛИЗАЦИЯ — вот что нас всех объединяет! А отдельных несознательных граждан вразумит устройство для перекрытия трубопроводов (**пат. 2507346**). Заглушки можно использовать для дистанционного отключения квартирных канализационных отводов от общедомовой канализационной системы. **109052, Москва, ул.Нижегородская, д.56. ООО «Р-техно». Тел. (495) 671-69-09.**

МИ 1121

Женщины как болото... Засасывают... Не утонуть в настоящей трясине поможет **СПОСОБ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА** на заболоченной местности (**пат. 2465508**). Все дело в гибких тягах особой конструкции. **199106, Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21-я линия, д.2. Санкт-Петербургский горный институт им. Г.В.Плеханова.**

С.КОНСТАНТИНОВА
Рис. Ю.АРАТОВСКОГО

ИСТОРИЯ ОДНОГО ИЗОБРЕТЕНИЯ

Я ХОЧУ РАССКАЗАТЬ О СОЗДАНИИ «СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ АМОРФНОГО ТЕЛА» (А.С. 1562361). У ЭТОГО ОСОБО НЕПРИМЕЧАТЕЛЬНОГО ИЗОБРЕТЕНИЯ, НА МОЙ ВЗГЛЯД, ПОУЧИТЕЛЬНАЯ ИСТОРИЯ ПОЯВЛЕНИЯ НА СВЕТ.

В 80-х гг. прошлого века я работал в харьковской лаборатории магнитной гидродинамики Энергетического института им. Г.М.Кржижановского. Среди прочего мы (автор этой заметки, Инна Яковлевна Каган и Игорь Манзон) изучали поведение струи жидкого металла под током. Эксперименты проводили в специальной камере, заполненной инертным газом (аргоном). В качестве жидкого металла использовали эвтектику индия галлия и олова (в сленге «ингас»), которая остается жидкой при комнатной температуре. При течении тока по жидкометаллической струе в ней развивается неустойчивость и образуются перетяжки (фото 1), приводящие в конечном итоге к разрушению струи.

Целью наших, увы, незавершенных исследований была попытка найти условия, при которых для заданного тока неразрушимый участок струи был бы максимально длинным. Однажды ко мне подошел один из сотрудников нашей лаборатории и сказал, что мы так «активно» работаем на нашей установке, что в ней завелся паук и часть устройств внутри камеры уже покрыта паутиной. На самом деле мы работали активно без кавычек, но паутина (фото 2) была налици. Установка была почищена и эксперименты продолжены. Они продолжались несколько дней, после чего паутина была обнаружена вновь. Тогда зародилась мысль, что наша «паутина» к паукам никакого отношения не имеет.

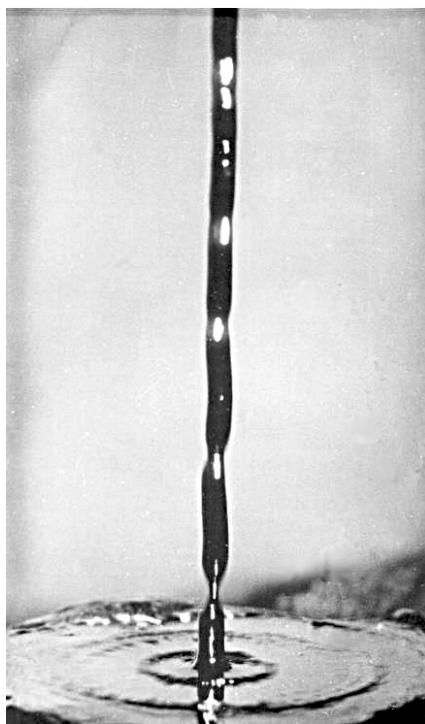


Фото 1. Перетяжки в жидкометаллической струе.

Мы сделали ее рентгеноструктурный анализ и выяснили, что она состоит из нитей аморфного вещества. На наше счастье, мы могли получить консультацию на самом высоком уровне. Отец Инны Каган, Яков Ильич, был известным специалистом в области физики твердого тела. Он работал заведующим лабораторией физических методов исследования металлов и сплавов кафедры физики металлов и полупроводников Харьковского политехнического института, руководимой выдающимся ученым Львом Самойловичем Палатником. Инна Яковлевна организовала нам консультацию у профессора Палатника. После обсуждений и дополнительных анализов мы пришли к выводу, что полученный нами аморфный материал образуется следующим образом.

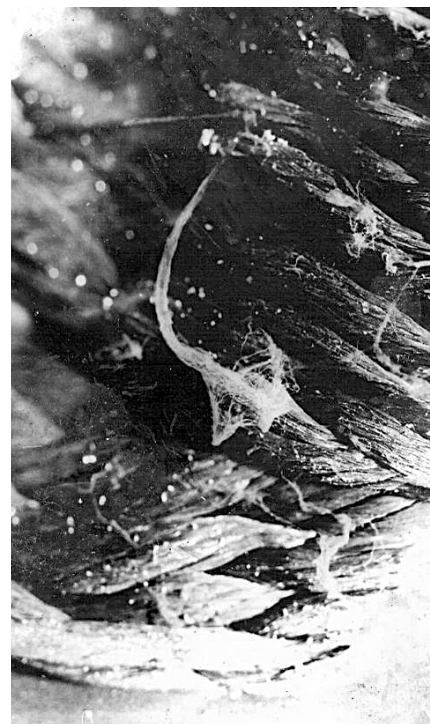


Фото 2. Паутина из нитей аморфного вещества.

При разрушении жидкометаллической струи электрическим током в местах разрыва струи происходит сильный джоулев нагрев и испарение металла. Попадая в атмосферу холодного инертного газа (аргона), пары металла конденсируются настолько быстро, что металл не успевает кристаллизироваться и застывает в виде аморфного вещества, имеющего вид «паутины».

По материалам проведенных исследований была оформлена заявка на изобретение. Так поиски «паука», поселившегося в экспериментальной установке, привели к созданию изобретения и осознанию того, что в эксперименте нельзя упускать ни одной мелочи.

E-mail: mirkaz@mail.ru
В.БЕРНШАМ
Израиль

ВКРАТЦЫ

ГРАНИ СОВЕРШЕНСТВА

Растут способности людей.
И этот фактор безусловный
Заставил множеством статей
Дополнить кодекс уголовный.

ЖИЗНЕСТОЙКОСТЬ

Под ветром, качаясь, хлеба колосятся.
Чтоб выстоять, надо уметь прогибаться.

Юрий Базылев

ГУМАНИСТ

Он любил людей за то
И за это. Мало ль что!

О ПОСТОЯНСТВЕ ПЕРЕМЕН

Преобразуется ландшафт,
Режим крушится, обветшав.
Скачки и в рейтингах, и в ценах...
Мир постоянен в переменях.

БЛИЗОРУКОСТЬ ЛЕЧАТ ПРИЗМЫ

Количество людей, плохо видящих вдаль, невероятно велико. Как предотвратить и даже вылечить эту напасть без операции, предлагают Н.В.Киреева, В.В.Жаров, А.Н.Лялин, А.В.Егорова и М.В.Поздеев из Удмуртии.

Заметьте, современному человеку, в отличие от его пещерного предка, совершенно не обязательно часто и подолгу вглядываться вдаль, выискивая добычу или, наоборот, опасаясь врагов. Он, современный человек, проводит рабочее время и зачастую досуг за самыми разными экранами или чертежами и книгами. Посему число очкариков и людей, носящих контактные линзы, просто неприлично велико. Причина в том, что мышцы, отвечающие за аккомодацию глаза, фокусировку его вдаль или на близкое расстояние, от такого дисбаланса нагрузок начинают работать неправильно. Вот вам и развитие близорукости. Конечно, можно отдать свою зеницу ока под скальпель, но нельзя ли обойтись без этого? Оказываться можно, если начать тренировать мышцы глаз по новому ижевскому методу (**пат. 2351305**). Суть его не слишком сложна. После полного офтальмологического обследования приступают к тренировкам. На нос пациента водружают знакомую многим по подбору очков пробную очковую оправу. Но в нее

устанавливают не обычные диоптрические стекла, а специальные призмы в 2 диоптрий. Через них пациент смотрит вдаль в течение 1—3 мин. Далее призму поворачивают против часовой стрелки на 5—15°. Величина поворота зависит от тренированности пациента и его индивидуальных особенностей. При хорошей переносимости сразу можно задавать угол 15°. В таком положении пациент опять же смотрит вдаль в течение 1—3 мин. Такие повороты повторяются от 6 до 15 раз, и между каждым поворотом пациент смотрит вдаль. Затем призмы возвращают в первоначальное положение и начинают вращать, но уже по часовой стрелке на 5—15°, взгляды вдаль продолжают. Первые две тренировки проводят призмами в 2 диоптрий, затем по мере адаптации мышц к нагрузкам последовательно увеличивают силу призм до 6—7 диоптрий. Темпы увеличения «диоптрийности» призм подбираются индивидуально и зависят от величины спазма аккомодации, вызывающей близорукость. Что же, все не так сложно, но нужно убедиться в эффективности и безопасности нового метода. А это подтверждено практическими результатами — хороший положительный эффект зафиксирован даже у детей 9- и 11-летнего возраста. Итог — в результате тренировок повышаются некорригированная острота зрения, запас «прочности», то есть относительной акко-

модации, уменьшаются «диоптрийность» очков и утомляемость глаз.

426009, Удмуртская Республика, Ижевск, ул.Пушкинская, д.373, кв.179. Н.В.Киреевой.

О.ГОРБУНОВ

СКАТЕРТЬЮ ТЕКСТИЛЬНАЯ ДОРОГА

Для повышения несущей способности автомобильных дорог Игорь Холмянский из Омска предлагает использовать при их строительстве геотекстиль.

Для нашей измученной вопиющим бездорожьем Отчизны любое предложение по их кардинальному улучшению, несомненно, заслуживает самого пристального внимания. Предложение И.А.Холмянского основано на применении при строительстве дорог специального материала — геотекстиля. Это тканое или нетканое полотно, изготавливаемое по специальной иглопробивной технологии из полипропиленовых, полиэфирных нитей. Цель изобретения (**пат. 2365700**) — повышение несущей способности автомобильных дорог. Итак, дорога содержит (см. рис.) геотекстильную ткань 1, земляное полотно 2, слой щебня 3, замковые соединения геотекстиля 4 и слой асфальтобетона 5. Причем заметим, что геотекстильная ткань обволакивает земляное полотно и

слой щебня. Получается своеобразный мешок, который позволяет повысить плотность слоев щебня, земляного полотна и именно так увеличить нагрузочную способность дороги.

Как же должны строиться такие дороги? Сначала на подготовленный по высотным отметкам участок укладывается превышающий ширину полотна дороги геотекстиль. Затем на нем возводится земляное полотно, укладывается слой щебня, а выступающие края геотекстиля по бокам дороги заворачивают поверх щебня, соединяют в замок, пропитывают битумом или другим крепителем. Замковое соединение геотекстиля можно сделать, скажем, при помощи шпилек. Наконец, сверху укладывают асфальтобетон. Важно, что при заворачивании боковин геотекстиля одновременно заворачивают его и по торцам дороги, образуя замкнутую оболочку. Такая «текстильная» конструкция может значительно увеличить срок службы автомобильных дорог, что и показали выполненные исследования.

644021, Омск, ул.6-я линия, 173, кв.2. И.А.Холмянскому.

О.ГОРБУНОВ

О ДОСТИЖЕНИЯХ ПРОГРЕССА

Прогресс, став всемогущим и тотальным,
Имея опыт многовековой,
Дубину сделал межконтинентальной,
Ну а телегу — аж сверхзвуковой.

ПРЯМАЯ ЗАВИСИМОСТЬ

Наши предки, зная толк в практичности,
Называли «истину» «наличностью»,
Дав понять потомкам на века:
Истина — раба у кошелька.

ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА

Основы две в познании, притом
Мы их довольно четко различаем:
Теория — что в голову берем,
А практика — что по лбу получаем.

РАННЕЕ ОПОВЕЩЕНИЕ

Об особах по натуре лживых,
Да еще к тому ж на все способных,
Вам напомним на контрацептивах
Надпись: «Берегись себе подобных!»

КАДРЫ ДЛЯ НОВОЙ ЭКОНОМИКИ

Сколько ни кричи «халва», во рту слаще не будет. Сколько ни говори, что нужны квалифицированные рабочие, лаборанты, инженеры, ученые и настоящие деловые люди для существующих и вновь появляющихся предприятий, с неба они не упадут.

Их надо искать, а главным образом — готовить.

Где и как? Об этом шел разговор в Ульяновском наноцентре ULNANOTECH и в центре молодежного инновационного творчества «Воплощение».



Ульяновский наноцентр.

В первой части программы гендиректор Ulnanotech Андрей Редькин провел краткую ознакомительную экскурсию. Компании, которые находятся на территории наноцентра, — это его дочерние фирмы, в которых он присутствует: либо в капитале, либо инвестируя, либо имея долю за помощью в развитии. В первую очередь это связано с продвижением на рынок и в части случаев с какими-то регистрационными сложными вещами, а также с модернизацией и использованием инфраструктуры наноцентра. В данный момент советом директоров одобрены 73 стартапа и 9 технологических компаний. Часть из них находится не в Ульяновске, а в Троицке и на других площадках. В общей сложности трудятся около 250 человек, из них 130 — в проектных организациях. В данный момент свободных площадей нет. И существует очередь из стремящихся сюда компаний, при том что арендные ставки самые высокие в этой части города. Наноцентр на пороге подписания инвестиционного соглашения с бизнесменами Татарстана, готовыми построить рядом еще 3000 кв.м площадей на выделенной на 50 лет в аренду земле.

ГЕНЕТИКА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Андрей Тороповский, гендиректор компании «ТестГен», которая существует с 2012 г., сказал что кроме этой производственной компании, успешно выведшей на рынок ряд продуктов генетической диагностики (например, набор для

определения резус-фактора, пола плода по крови беременной женщины (**евр. пат. 019861**), в наноцентре расположена и научная компания GENEXT, созданная «ТестГен» уже совместно с наноцентром. Она занимается только научными разработками. Получена тестовая система ранней диагностики рака простаты по моче взамен биопсии, которая требуется в онкологии. Еще одна разработка — система идентификации личности для определения отцовства. Используя ее, любая лаборатория с обычным набором оборудования сможет дать ответ на щекотливый вопрос. Сейчас это возможно в специализированных лабораториях с определенными специалистами.

В середине пути находится разработка системы предрасположенности к нарушению зрения у диабетиков. 50% этих больных страдают диабетической ретинопатией (невоспалительное поражение сетчатой оболочки глазного яблока), 2% — полной слепотой. Имеются гены, которые повышают предрасположенность к этому осложнению. Если их выявить на ранней стадии, то можно сделать профилактическую лазер-коагуляцию, и нарушения зрения не возникнет. Другое важное направление — это жидкая биопсия, определение хромосомных патологий у плода во время беременности. Для анализа используется кровь беременной женщины, и в ней определяются измененные хромосомы плода (синдром Дауна, синдром Эдвардса, синдром Патау и др. нарушения). «Здесь уже не подходят стандартные технологии

ПЦР (полимеразной цепной реакции) в реальном времени, и мы переходим на новый метод диагностики — цифровую ПЦР», — поясняет А.Тороповский. Для этого подана заявка в Сколково, и компания стала ее резидентом. Сейчас идет работа над получением гранта. Требуется финансирование порядка 120 млн рублей, из которых половина предоставляется Сколково, вторая — наноцентром. В течение 2 лет планируется провести эту разработку. А она позволит выполнять ранний точный скрининг хромосомных патологий по цене в 10 раз меньше, чем сейчас делается в США. (Слово «скрининг» имеет английское происхождение и означает отбор или сортировку. Скрининг — это специальный набор анализов, а также тестов и некоторых исследований, призванных дать четкое представление о возможных патологиях в развитии ребенка.)

В «ТестГен» пошли по пути, отличному от западных коллег, которые после разработки метода стремятся внедрить его у себя в виде услуги, зарабатывая на этом. А именно — создают готовые тест-системы, которые могут быть применены в любой лаборатории.

Удаленно, в Москве, работают 3 сотрудника «ТестГен», в наноцентре — 2 научных работника и 2 лаборанта, коммерческий и гендиректор и бухгалтер. В 2012 г. здешние сотрудники приехали из Самары в Дмитровград, к ним присоединился один москвич, и вместе они организовали «ТестГен». Через полтора года познакомились с наноцентром, договорились об интересном сотрудничестве: наноцентр поможет профинансировать разработки, которые своими силами «ТестГен» не потянет. Организовали компанию GEN-EXT — возникла необходимость в дополнительных сотрудниках. В Ульяновске нашли кандидата биологических наук Дениса Викторова, а из Ташкента приехала Екатерина Жмырко, которая занималась молекулярной биологией в Институте генетики и экспериментальной биологии АН Узбекистана. Она 6 лет проработала там, а затем 3 года заведовала молекулярно-генетической лабораторией в частной клинике. Возникло несколько идей, которые Е.Жмырко смогла реализовать в Ульяновске. Это, в частности, тест-система для диагностики наследственной глухоты. И у новорожденных, и у лиц другого возраста, когда выявляются нарушения слуха, не всегда очевидна причина, его вызвавшая. В 56% это какие-то генетические изменения. Еще одна тест-система, задуманная для реализации, — диагностика рака шейки матки. По мазку слизи, взятому у женщины, можно определить на самых ранних сроках по изменению уровня метилирования (модификация молекулы ДНК без изменения самой нуклеотидной последовательности ДНК) онкогенов онкологический процесс. Аналогов у данной системы нет. Она базируется на открытии, сделанном в Японии и США в 2014 г.

ПЛАТФОРМА COMBERRY

Лаборатория занимается исследованием тонкопленочных покрытий в таких областях, как смартстекла, дисплеи, солнечная энергетика (фотовольтаика) и силовая электроника. Идет работа в области прозрачных проводящих покрытий с целью снизить в них содержание индия, дорогого материала, без ухудшения конечных свойств. Команду сотрудников собирали по всей стране. Есть в ней и иностранец из ЮАР Арно Руссо. Comberry создана совместно с американской компанией Intermolecular, авторами оборудования, применяемого здесь. Уникальность его в ускорении исследовательского цикла до сотни раз. Чистая комната класса ISO7 запущена в декабре 2014 г. (класс ISO 1 — высший (очень чистое помещение), ISO 9 — низший класс).

Данное оборудование позволяет наносить на одну и ту же подложку изолированные споты размером 1—2 дюйма, каждый из которых представляет собой отдельный пирог пленок



Е.Жмырко — заведующей лабораторией компании «Джинекст».



Можно получить стекло прозрачное как воздух.

или отдельную пленку с вариацией разных материалов, анализ которых производится одновременно. Полученные образцы исследуются в прикладном плане в других компаниях наноцентра. В планах Comberry разработка технологии производства электрохромного стекла, меняющего свою прозрачность в зависимости от поданного на него напряжения от прозрачного до затемненного. Сегодня только 2 американские компании производят такое стекло по цене 700 долл. за 1 кв.м. «Цель — снизить цену до 300 долл., а может быть, и ниже», — говорит гендиректор Comberry Любовь Эбралидзе.

Проектный менеджер Владимир Мещеряков рассказал о работах, которые ведутся с изготовленными покрытиями. Прозрачные металлоксидные проводящие покрытия — материал для микроэлектроники довольно критичный. Из них сделано большинство дисплеев. Проблема в том, что при их производстве используется весьма дорогостоящий индий. Лаборатория пытается разрабатывать прозрачные материалы с пониженным содержанием индия и проводимостью не хуже традиционных. Полученные уже материалы можно наносить на подложки, которые без ограничений можно сгибать и разгибать. Применение пленок с нагревом, например, в очках может существенно облегчить жизнь и водителям авто, и людям в масках во время медопераций, избавляя

очки от запотевания. Для дайвинга и занятий горнолыжным спортом это так же актуально, как и при сварочных работах. Эти продукты только выходят на рынок, и спектр их применения может быть еще расширен для спецприменений в оборонке, авиации и пр.

Другой тип — это просветляющие покрытия, как узко-, так и широкополосные. Прозрачность, например, обычного архитектурного стекла с таким покрытием сравнима с прозрачностью чистого воздуха, то есть стекло будет практически незаметным. Пока просветляющие покрытия используют в основном в дисплеях смартфонов и мониторах.

ЛАБОРАТОРИЯ СТРОЙЛАБ

Специализируется на строительных технологиях — бетоне, лакокрасочная продукция, деревообработка и различные покрытия. Создан бетон, марочная прочность которого около 2000. Из него можно строить небоскребы, практически вечные дороги. Он раз в 5 прочнее существующего сейчас общепотребительного строительного бетона. Разработана линейка различных модификаторов бетона, которые улучшают определенные его свойства, позволяя на этом заработать. Так, есть добавка, ускоряющая набор прочности. Она пригодится компаниям, желающим сделать большой оборот железобетонных изделий на определенном количестве форм. Такие добавки существовали и раньше, но они дорогие.

Разработана токопроводящая краска, позволяющая обогревать помещения, покрашенные ею, при пропускании тока по этому покрытию. «Мы хотим, чтобы человек, купив упаковку ламината, смог самостоятельно собрать себе теплый пол», — сказал замгендиректора по проектной деятельности лаборатории Александр Герасимов.

Был продемонстрирован уникальный материал, который в мире выпускают 4—5 компаний, — прозрачный бетон. Этот дизайнерский материал стоит 800 евро/куб.м. Он пропускает свет не как стекло, конечно, но смотрится эффектно. В лаборатории его стараются сделать дешевле. Для московской компании, которой потребовалось 2 однокомпонентных герметика — паропроницаемый и паронепроницаемый, лаборатория разработала такую технологию. Компания «Байер», к которой москвичи обратились поначалу, запросила слишком много.

RUGADGET — РАЗРАБОТКА ВСТРАИВАЕМОЙ ЭЛЕКТРОНИКИ

Олег Падерин, замгендиректора наноцентра, создатель этой компании, отметил, что цель фирмы — создание относительно несложных микроэлектронных устройств потребительской направленности. Традиционно таковые делаются в Китае. Здесь предпринята попытка разработки и производства у нас. Ближе всего к завершению противоугонное устройство для велосипедов, которое размещается внутри рамы. В нем находятся датчики движения и определения координат. Все это синхронизируется со смартфоном. Таким образом, если оставленный у дома велосипед без хозяина начинает движение, то последнему на его телефон начинают приходить уведомления об этом, и на карте можно посмотреть, где находится ваш двухколесный транспорт. Теоретически прибор можно размещать в любой вещи, которую можно потерять и было бы полезно отслеживать ее нахождение.

Другой проект, выполняемый лабораторией с внешним партнером, — это городская мебель, оснащенная датчиками, солнечными панелями и другими «умными» прибамбасами: разъемами для подзарядки, датчиками анализа окружающей среды, точкой Wi-Fi и проч.



Здесь создаются покрытия для гаджетов будущего.



«Теплый пол из нашего ламината — это просто», — говорит А.Герасимов.



Разговор о кадрах для новой экономики начал за действительно круглым столом **Александр Смекалин**, первый зампреда правительства Ульяновской области. В частности, он отметил, что восстановление компетенции по высококвалифицированным кадрам, которые готовы и могут воссоздавать высокотехнологичные продукты, — это первая задача, которую нужно сейчас решать. Мало того что эти кадры нужно подготовить, их надо еще и удержать на территории. А добиться этого можно только двумя способами. Первое — дать возможность самореализации и трудоустройства на тех

предприятиях, где они востребованы, с другой стороны — их высококвалифицированный труд должен быть высоко оценен. Вторая часть — это создание условий для их жизни, возможности развития на территории. Речь об окружающей среде и о жилищном направлении.

Индустриальный парк «Заволжье» призван решить первую часть этой проблемы — возможность реализации себя на самых современных высокотехнологичных производствах. Что касается инфраструктуры, это тема уже другого круглого стола, но этому тоже уделяется большое внимание. И Андрей Редькин со своей командой стал определенным катализатором решения проблемы возможного создания здесь программы поддержки молодых специалистов и обеспечения их жильем. Именно в рамках этих инициатив губернатор выступил с вопросом о реализации «губернаторской ипотеки». Государственные, высокотехнологичные, ведущие предприятия смогут принять участие в специализированной программе, которая позволяет субсидировать первоначальный взнос по ипотеке. Вторую часть берет на себя застройщик, поддерживая молодую семью первые 3 года снятием нагрузки по выплате процентов.

Тему продолжил **А.Редькин**, гендиректор ульяновского наноцентра. В компаниях наноцентра работает 131 человек, из них приблизительно 35—40 — разработчики, занимающие рабочие места с высокой добавленной стоимостью, люди которые создают новый интеллектуальный продукт (материалы и идеи). Половина разработчиков не из Ульяновска. Это, с одной стороны, очень хорошо, что в Ульяновск приезжают компетентные люди из других областей, с другой — грустно, хотелось бы иметь и местных, чтобы кто-то из них не уезжал. Если для медицинской тематики нужны специалисты, то их в основном берут из Самары. А вот чтобы найти физика-вакуумщика (здесь один физик из Дубны, другой — из Южной Африки), искали их полгода через все российские агентства.

Вторая категория дефицитных людей — предприниматели. Это люди, которые поверят в какую-то технологию и со своими личными деньгами начнут разбираться в технологии, с тем чтобы решать предпринимательские проблемы, которые возникают. Любого рода и любой сложности: связанные с регистрацией, наймом персонала, с поиском сотрудников и финансов. Сегодня в наноцентре работает около 10 таких человек. Они в большинстве своем прошли какой-то жизненный путь и в своем бизнесе, сталкивались с разного рода задачами. Вместе с наноцентром они готовы заниматься бизнесом. Таких, к сожалению, не подготовишь целенаправленно.

Последние 20 лет общество навязывало интересы в сфере банковского дела, менеджмента, юриспруденции. Это неплохо, но пласт людей, которые интересуются инженерными вещами, практически исчерпался. Это одна системная



Первый зампреда правительства Ульяновской области А.Смекалин.

проблема. Вторая заключается вот в чем. Почему специалисты идут в наноцентр, но в ряде случаев не идут в какие-то другие учреждения и предприятия? Ответ: первичный фактор — его самореализация. Он первичен по отношению к зарплате. Зарплата важна, но самореализация важнее. Один и тот же человек, принимая решение пойти на более высокую зарплату или на чуть меньшую, но где будет самореализация, примет в большинстве ситуаций решение в пользу меньшей зарплаты. Речь не идет о зарплатах, которые в 3—4 раза меньше.

Что такое самореализация? Это возможность в комфортной среде заниматься любимым делом, которое будет полезно людям и при этом приносить деньги. В ряде научных учреждений выполняются какие-то работы и исследования, за которые платит государство. В большинстве этих ситуаций результат исследования остается на полке, в лучшем случае патентуется. С нашей точки зрения, это неправильно. Государство должно за это платить совместно с теми, кем это может быть востребовано. При этом есть также фундаментальная наука, которую нельзя поддерживать другим способом, кроме как с помощью государства. Но у нас ее очень слабо поддерживают. Хотя много федеральных денег отправляется, но в целом, если сравнить и сопоставить, что происходит с фундаментальной наукой в других странах и у нас, мы все еще вытаскиваем много результатов из фундаментальной науки советских времен, которая была одной из самых сильных в мире.

Надежда Ярушкина, проректор по научной работе Ульяновского государственного технического университета, считает, что советские заделы кончились. Последние 25 лет наука живет под лозунгом коммерциализации. Но достаточно ли этого, чтобы преодолеть проблему исчерпания советских заделов? Заделы делаются в поисковых и фундаментальных работах, когда не нужно все запатентовать, чтобы создать бизнес. Идет реформа РАН. Часть фундаментальной науки должна перетечь в университеты — еще не перетекла. Какая прекрасная зона «Заволжье»? Но то, что можно назвать R&D (research and development) — это только наноцентр. И то здесь лишь прикладные исследования и разработки. Нет ни одного КБ или НПО. Ни ТАКАТА, ни Bridgestone, ни legrand не имеют и, вероятно, не будут иметь здесь центров разработок. А образовательные программы вузов до сих пор советские, даже не постсоветские. Задача — нормально переработать свои инженерные образовательные программы на новое содержание и новые технологии. Пересказать западные — все равно отстанем. Надо работать в контакте с инновационным сектором экономики реально действующим. В Ульяновске такие есть, конечно, специфические: авиапри-

боростроение, информационные системы для морского флота и т.д. Главное, чтобы было с кем работать.

На новой основе надо переработать базовую часть образовательных инженерных программ. Тогда у инженера-электрика, механика будет системный взгляд с высоты птичьего полета на развитие сложной гибридной системы, живущей долго. В течение жизни он сможет изучить еще необходимую проблемную область. Это можно сделать через практикоориентированное обучение и проектноориентированное обучение. Для последнего нужны энтузиасты, те редкие талантливые преподаватели, которые сохранились в университетах, слава Богу. Для практикоориентированного обучения нужны очень хорошие отношения с предприятиями, чтобы подобная практика стала возможной. Это должны быть талантливые менеджеры, которые необходимую кооперацию наладят. Университеты меж тем испытывают точно такой же дефицит кадров всех категорий, о которых говорились здесь.

Разработчик — это уровень, конечно, не бакалавра и не магистра, а, скорее всего, аспиранта, имеющего опыт одного, двух, трех научных проектов и готового отойти от сложившейся научной школы и делать свои проекты. То есть это человек среднего возраста и высокой зрелости. Не всегда возможно в университете подготовить такого специалиста. Образование имеет свою экономику, достаточно специфическую, и свою бюрократическую систему управления. В университете должно быть определенное число докторов и кандидатов наук независимо от возраста и квалификации. Нужно выполнять достаточно много аккредитационных процедур. Это позволяет занимать определенные должности, получать звания и т.д. в университетской иерархии. Вряд ли такая система позитивна для молодого человека, озабоченного самореализацией внутри университета. Соответственно, она (система) затрудняет и подготовку нужного специалиста.

Примерно треть молодежи склонна к точным наукам, технике. Еще треть имеет гуманитарный склад. Остальные не проявляют ярких способностей. При нормальной базовой подготовке из последних может получиться нормальный технар, хотя звезд с неба хватать не будет, нормальный экономист или гуманитарий, который тоже звезд с неба хватать не будет. Рассказывать тем, кому природой предназначено заниматься точными науками, что «там мало платят, будешь лучше юристом или экономистом», только делать человека несчастным.

Доцент Ульяновского государственного педагогического университета **Наталья Ленгесова** остановилась на конкретных проблемах подготовки кадров в своем вузе. В этом году набрали 10-й класс химико-биологического профиля. Кроме того, с 8-го класса на базе педагогического университета — Малая ядерная академия (детская ядерная академия) и Малая академия естественно-научного образования от вузовского же научно-исследовательского центра фундаментальных и прикладных проблем биотехнологии. Стараемся, чтобы пришли люди, именно заинтересованные. Когда набираем бакалавриат, поясняем, что помимо педобразования готовим еще и университетские специальности. Таким образом, им дальше есть куда двигаться. Наряду с другими магистратурами есть магистратура биотехнологии с основами нанотехнологий.

Это специальный проект, который не осуществили бы без наноцентра, потому что не смогли бы сказать людям, куда дальше двигаться, где они смогут приложить свои знания. Четко объясняем, что они будут находиться в системе как микробиолог, как биотехнолог, как лабораторный диагност — это те позиции, которые иногда действительно не закрыты. Понимаем, что и в пищевой, и в молочной промышленности, и где-то еще они будут востребованы. Три выпускника работают на предприятии пивоваренного заво-

да (EFES rus). У них спрашивают: «А вы что-то можете свое предложить?» — «Нет, это система, которая предполагает определенный стандарт». Они прошли образовательный курс, на котором им сказали, что они должны делать. И все. Это настолько выверенный европейский стандарт, вплоть до утилизации отходов, что они ничего не придумывают. Все продумано в Европе, а здесь находится только производство, территориально.

Набрали магистров, их пока всего 8 человек, на специальность «Биотехнология с основами нанотехнологий». Это платно, программа сгенерирована по дисциплинам, пед-профиль там также будет присутствовать — и научная, и педагогическая деятельность. Стоит 70—80 тыс. руб. в год. Люди пришли, потому что понимают, что они потом будут востребованы. Наверное, только так и можно привлечь. Не пойдет будущий магистр платить от нечего делать, это дорого. Поэтому мы рады, что они поверили, и надеемся, что все это будет продолжаться.

Продолжая тему, **А.Тороповский**, гендиректор компаний «ТестГен» и «Джинэкст» сказал, что персонал у них делится на две категории: есть те, кто склонен к творчеству, и тот, кто тщательно исполняет и делает все правильно, по инструкции. Поэтому в этих фирмах есть направление и производственное, и разработческое. Изначально люди были и там и там одни и те же, но сочетать это невозможно. Когда ты находишься на производстве, должен делать все по инструкции. Человеку, склонному к творчеству, тяжело следовать во всем инструкции, ему обязательно захочется что-нибудь в лаборатории сделать по-своему. А для производства это фатально. Что касается этих 8 человек, нужно будет смотреть конкретно, кто к чему склонен. Люди нужны по всем направлениям — и в процесс, и в разработку, и в выполнение технической части, но здесь мало иметь специальное образование, чтобы определиться, в какую область идти работать.

Отвечая на вопрос: «Видите ли вы выпускников в качестве своих сотрудников и какой еще путь они должны пройти, чтобы соответствовать вашим требованиям?», — Андрей Тороповский продолжил: «Во-первых, они должны получить хорошее базовое образование. Начиная со школы они должны хорошо знать русский язык — мы часто сталкиваемся с тем, что русская речь у них страдает, а признак высшего образования вообще — грамотная речь. Они должны знать основы молекулярной биологии, за время обучения обязаны все попробовать своими руками что-то сделать, поставить или эксперименты, или готовые реакции выполнить. А для этого они должны пройти хорошую практику, чему с радостью можем способствовать. В дальнейшем, если есть такая

В молодежном инновационном центре «Воплощение» сбываются мечты.





А.Попович: «Модель получается твердой и прочной».

база, общеобразовательная, где они научатся читать иностранную литературу, войдут в курс того, что происходит в мире. Понимать, что уже пройдено, а куда можно еще идти, что еще не реализовано.

Таким образом, университет и школа должны дать базовое образование, а остальные вещи — разработческие или производственные — это уже на месте. Как? Приходить в лабораторию, работать месяц, два, три в году с нашими сотрудниками, смотреть, к чему есть склонности, получать задания, сначала простые, потом сложнее, самореализовываться».

Свой взгляд на магистратуру высказал директор департамента профобразования минобрнауки Ульяновской области **Алексей Шкляр**. Он скептически относится к прикладному бакалавриату, но магистратура, которая появилась, — правильное направление. В педагогическом университете и государственном открылась наноинженерия, где обучаются группы по 15 человек. В этом направлении надо двигаться, потому что большие группы в рамках подготовки бакалавров у вузов тоже есть. Определенное соотношение преподавателей и студентов организовать по таким сложным дисциплинам очень непросто. Поэтому нужно двигаться в сторону открытия новых направлений магистратуры. Наиболее заинтересованных людей готовить для современных предприятий. Медленно, но такие изменения в системе образования

происходят, и благодаря таким предприятиям, как нано-центр, будут и дальше развиваться.

Во время экскурсии по наноцентру я задал нескромный вопрос Андрею Тороповскому об уровне зарплат в компании. Он переадресовал его гендиректору, который ответил уже во время дискуссии. Общими усилиями выяснилось, что он по лаборантам, обеспечивающему и производственному персоналу средний по региону и ожидается около 21 тыс. руб. Для разработчиков, «привезенных» из других регионов, зарплата на 10—15% выше в сравнении уже с уровнем зарплат местных разработчиков. Это меньше, чем человек мог бы получать в Москве.

По защите своей интеллектуальной собственности ответ А.Редькина был таков. Здесь еще весь путь впереди. В большинстве случаев это ноу-хау. Есть еще некоторые публикации. Опасаясь нарушить чужие права, в наноцентре следят за тем, что сделано другими.

Екатерина Жмырко из «Джинэкста» рассказала о работе в этой компании, где есть и физики, и химики, и биологи, и классические молекулярные генетики, где реализуются продукты на стыке разных дисциплин. На стадии заключительных клинических испытаний сейчас находится система диагностики рака предстательной железы, основанная на анализе неинвазивном по моче. Аналога такой системы в российском здравоохранении нет. Существует косвенная диагностика по крови, после которой берется биопсия. Около 40% биопсии, взятой у мужчин и лиц пожилого возраста, не оправдана. Есть аналог такой диагностики в США. Сейчас ведется работа над дополнением системы еще одним маркером, что делает ее высокоинформативной. Ведется работа по диагностике патологии бесплодия, наследственной глухоты. Е.Жмырко возглавляет в наноцентре научный кружок, где еженедельно обсуждаются идеи разработчиками разных компаний наноцентра. Это своего рода факультатив, о котором, по мнению Екатерины, ныне забыли в России.

ЦЕНТР «ВОПЛОЩЕНИЕ»

Директор молодежного инновационного центра «Воплощение» **Алексей Попович** рассказал, что центру год от роду. Работает он со школьниками и студентами. Больше, конечно, с последними. Ребята становятся взрослее, и у них открывается тяга к реализации своих идей. Процесс это поэтапный. В центре весьма приличное оборудование, в том числе 3D-сканеры и принтеры. Это позволяет получить твердотельную трехмерную модель предполагаемого изделия. На компьютере модель можно обработать и перейти к средствам протестирования. Затем идет процесс пригонки-приладки, если необходимо.

Центр располагается на площадке Ульяновского госуниверситета, помогает оформлять заявки на патенты, иногда даже финансируя эту процедуру. Среди оборудования центра — лазерные гравер и резак, а также токарный станок с ЧПУ, комплекс для вакуумного литья, если какой-либо проект оказался коммерчески успешным, то можно выпустить и серию изделий или достаточно большую опытную партию. Помимо инновационных работ центр занимается и обучением, проводит семинары. На нескольких 3D-принтерах студенты госуниверситета, занимающиеся дизайном, могут отпечатать свои модели.

БЛАГОДАРНОСТЬ

Редакция выражает благодарность за приглашение и финансовое обеспечение поездки компанию SKC-agency и лично Максиму Шияну.

В.БОРОДИН
Ульяновск



ГИБЕЛЬ ОБЩЕСТВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

Окончание.

Начало в ИР, 9, 10, 2015

...И ПРИМКНУВШИЙ К НИМ ЭДЕЛЬШТЕЙН

За протоколами, постановлениями, запросами вставала передо мною весьма пестрая жизнь Центрального совета. Наряду с обсуждениями технических решений, обещавших перевернуть, переоснастить целые отрасли, в повестку дня включались на нынешний вкус совершенно пустяшные вопросы. Скажем, оставил свой след в истории изобретательства некий Логунов всего лишь тем, что замечен был в подпитии. Историческая запись по этому поводу гласит: «Логунов нигде не работает. Приходил два раза в ЦС ВОИЗ пьяным», а посему «В предоставлении тов. Логунову путевки отказать».

А происходило это всего лишь на заседании президиума Центрального совета, так что, вероятно, поддатый товарищ имел основания, не боясь последствий, заявляться в изобретательский штаб на бровях. Но то, что раньше сходило с рук, теперь, под занавес деятельности ЦС оказалось наказуемым.

Самое любопытное произошло с предпоследним редактором нашего «Изобретателя» Эдельштейном. Вообще-то, он был начальником цеха на заводе «Шарикоподшипник». Но в какой-то момент возглавил редакцию журнала, не оставляя прежнюю должность. А когда в середине 1937 г. в широкий бредень чекистов, заброшенный на головы троцкистско-бухаринских агентов империализма, угодил председатель ЦС ВОИЗ Артем Халатов, на его место поставили Эдельштейна. Извините, имя-отчество человека, возглавлявшего цех крупного предприятия, популярный союзный журнал и Всесоюзное общество изобретателей, архивы не сохранили, хотя фамилия мелькает множество раз в сочетании с восторженными, а затем изничтожительными эпитетами. А вот подоспела и выписка из протокола заседания партгруппы ЦС совместно с парткомом первичной организации ЦС ВОИЗ: «Считать недопустимым явление, когда Эдельштейн в течение 3 месяцев не подписал протокола, отменяющего вражеские директивы за подписью Халатова, ограничивающие прием в члены общества стахановцев и ударников».

Подшита аккуратно сия выписка, надо полагать, в тот момент, когда Халатова уже уничтожили, а с Эдельштейном разбирались в департаменте Николая Иваныча Ежова или пришедшего ему на смену Лаврентия Палыча Берии. История, потомки должны знать, что и партгруппа, и партком идеологически правильно оценили подрывные действия и.о. пред. ЦС ВОИЗ, ред. «Изобретателя», нач. цеха «Шарикоподшипника». Правда, реакция эта несколько запоздалая, зато марксистски верная.

Стоп! Архивные сведения о карьерных скачках Эдельштейна обрываются на том, что руководитель цеха возглавил центральный совет громадной организации. Ну прямо-таки как в годы Октябрьской революции, когда прапорщики командовали армиями. Но тут требуется маленькое уточнение.

Перекинемся из Госархива в Госбиблиотеку (бывшую Ленинку), где сохранились все номера «Изобретателя» и где удалось идентифицировать Турок. Собственно говоря, о том, что Эдельштейн работает на «Шарикоподшипнике», я узнал из выступле-



Алексей Стаханов в президиуме пленума.

ния одного благожелательного критика на заседании ЦС ВОИЗ. Оратор объяснял некоторые незначительные промахи редактора журнала тем, что тот разрывается между заводом и редакцией.

Листаю «Изобретатель» эдельштейновского периода и убеждаюсь, что тот успешно (во всяком случае, для журнала) совмещал обе должности. Почти в каждом номере есть информация, статьи, фотографии, повествующие о делах изобретателей и рационализаторов «Шарика». Под одним из материалов стоит подпись «М.Эдельштейн, техн. директор 1-го ГПЗ им. Л.М.Кагановича». Неясным осталось лишь одно: какой из постов тасил его вверх по чиновничье-иерархической лестнице? Скатился вниз он со всех вершин, которых достиг, одновременно.

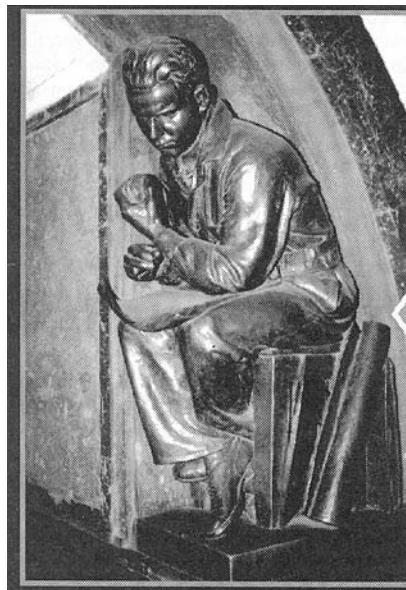
Кто сел в директорское кресло на заводе имени Лазаря Мойсеевича, мне не известно. А в Центральный совет общества пришел и.о. председателя В.И.Иванов, возглавивший через полгода ликвидком. «Изобретатель» №12/37 г. подписал вместе М.И.Эдельштейна — и.о. ответ. ред. Н.В.Станслер. В общем, здравствуй... Новый год! Последний №5/38 г. журнала замыкает именно его подпись.

Вот так Артем Халатов невольно потянул за собой на Лубянку и своего преемника, который с подозрительной медлительностью ликвидировал действия фашистского агента, принадлежавшего, на всякий случай, к ленинской гвардии большевиков — товарищ Артем (не путать с другим революционным вожаком Артемом — Сергеевым) был членом КПСС с 1917 г.

Сами враждебные халатовские директивы обнаружить не удалось, вероятнее всего, их изничтожили за злобность. Но по некоторым наводящим намекам можно догадаться, как подрывал мощь державы отважный Артем. Он разъяснял закусившим удила региональным руководителям воизовских ответвлений, что в общество негоже зачислять чохом всех подряд. Мало быть стахановцем или ударником, видимо, пояснял Ха-



Алексей Стаханов среди изобретателей-делегатов пленума (слева направо): гг. Р.Р. Копржица, Ф.П. Казанцев, А. Стаханов, П.В. Арсентьев, Д.Г. Оника, В.П. Некрасов.



Эта задумчивая фигура, напоминающая роденковского «Мыслителя», названа авторами засл. деят. искусств проф. М.Г. Манизером и скульптором Витютневым (имя-отч., простите, нет) «Изобретатель». Она «сидит» на станции московского метро «Площадь революции».

латов, надо быть изобретателем, чтобы стать членом ВОИЗ.

Помнится, даже вождь всех народов за несколько лет до описываемых событий вынужден был выступить в газете «Правда» со статьей «Головокружение от успехов», где ласково журил торопыг вроде шолоховского Макара Нагульнова, загоняющих в колхозы всех поголовно и обобществляющих все, вплоть до курей и ложек с вилками.

Но что положено Юпитеру, то не дозволяется быку! Халатов, может быть, о том не ведал и не догадался, а Эдельштейн в суматохе не разобрался, что надо подписывать в первую очередь...

Вот и получается, что в особых прегрешениях Эдельштейн замечен не был. Хотя костоломы-следователи чуть позже наверняка заставили вспомнить М.И. все, что необходимо для приобретения статуса «врага народа». А посему его вполне можно сравнить со злополучным «и примкнувшим к ним Шипиловым», которого вместе с Кагановичем, Маленковым и Молотовым в соответствии с мягким хрущевским временем за антипартийность всего лишь исключили из КПСС. В 30-х гг. о такой каре можно было только мечтать.

ПОСЛЕДНИЕ АККОРДЫ

Наверное, следует помянуть тихим незлым словом тех, кто командовал ликвидкомом ЦС ВОИЗ — председатель В.И. Иванов, секретарь Н.Б. Рафаевич (удивительно — сохранены инициалы!). Тем более что этот Иванов оказался капитаном тонущего корабля — он вслед за Эдельштейном стал и.о. председателя ЦС ВОИЗ, подобно предшественнику, буквально на несколько месяцев. Так что В.И. «закрывал» самого себя. К слову сказать, под ликвидационную кампанию попали многие служивые. Только в московском аппарате насчитывалось больше 30 сотрудников с годовым фондом заработной платы 197190 руб. Оклад председателя, между прочим, был вполне приличный — 1200 руб. А вот в дагестанском совете обходились 3,5 штатной единицы с ежемесячным фондом 1675 руб. и более «дешевым» председателем — в 650 руб. По стране набегало не так уж и много. И ежели учесть, что в профсоюзах, кои унаследовали разогнанных воиловцев, было достаточно руководящих хлебных мест, то уцелевшие от разящего меча революции не вымерли с голода. Интересно, что корпус чиновников-воиловцев был относительно небольшим по сравнению с воиловским советским периодом, но куда как многочисленнее сегодняшнего. Скажем, сейчас в Республиканском совете ВОИР — аналоге союзного ЦС — и в Московском горсовете всего по несколько человек. А в том же Дагестане ныне в аппарате республиканского совета один сотрудник, он же председатель Дагсовета... на общественных началах.

Тем не менее страна, не имевшая в отличие от современной России нефтедолларов и других поступлений от распродажи за рубеж сырьевых богатств и вооружений, отстегивала в казну Общества изобретателей ежегодно 25 млн руб. По тем временам громадные деньги!

По архивным документам и публикациям в «Изобретателе» заметно, с каким, я бы сказал, болезненным вниманием относились тогда к расходованию общественных средств. До копейки указывались суммы, выделенные на исследования, эксперименты, испытания, и как они использовались. А в отчетах ликвидкомов записывалась стоимость табуреток, занавесок, даже графинов с гранеными стаканами.

Многое не подлежало списанию и передавалось в пользование другим организациям, в основном профсоюзным. А некоторые предметы грошовой стоимости записывались в акты как подлежащие востребованию с тех, кому были выданы во временное пользование.

Последними аккордами главный ликвидком отказал в очень популярной в те годы «матпомощи на лечение» ввиду отсутствия средств множеству просителей. Попутно призвал к порядку директора Всесоюзной выставки изобретательства: «О выдаче машинки «Ундервуд». Отказать, т.к. на складе выставки 3 маш. «Ундервуд». Однако «бывш. предс. ЦС ВОИЗ (читай — и пред. уважаемого ликвидкома. — М.Г.) В.И. Иванову, изобретателю, оставить в личное пользование микроскоп, подаренный коллективом 3-да «Геофизика» VI Пленуму ЦС ВОИЗ. №4537, вып. 1936 г.».

Рядом с пансионатами, домами творчества, перешедшими ЦК различных профсоюзов, такие мелочи, конечно, вызывают улыбку. И мне стало стыдно дальше выяснять, кому достался «Ундервуд»... Еще раз на последнем издыхании прозвучало упоминание о журнале — «О возврате подписной платы за ж. «Изобретатель». По иронии судьбы этот пункт совпадает с пунктом о ликвидации издания — роковой 6-й.

На том и захлопнулась партитура, названная нами по созвучию с вагнеровской «Гибелью богов». Только у классика мировой музыки опера посвящалась мифологическим персонажам, а у нас шла речь о живых людях, готовых отдать жизнь за великое дело изобретательства и технического прогресса, а потерявшие ее ни за что ни про что.

Спустя 20 лет, прямо по Дюма, ВОИЗ возникло из пепла под новым обликом — ВОИР. А засохший на корню «Изобретатель» при втором рождении был наречен, говоря, с «легкой», как у Командора, руки идеолога партии, секретаря ЦК КПСС М.А. Суслова «Изобретатель и рационализатор».

М. ГАВРИЛОВ

«В резерве 9/10 теоретической прочности».

Академик А.И.Целиков

ТЕНДЕНЦИИ

Вторую половину XX в. называют веком научно-технической революции. Современный этап развития науки и техники XXI в. определяется как компьютерно-информационный. Это вызвано небывалым скачком в развитии микроэлектроники после изобретения в 1958 г. интегральной, суммирующей транзисторы схемы и массового их производства с 1960 г. В те годы основными средствами управления являлись кулачки распределительных валов и командоаппаратов, концевые выключатели (рис.1а). Настройка команд осуществлялась вручную. Поворотом маховичка на заданный угол кулачки, установленные на его валу, замыкали определенную группу концевиков, управляющих электромагнитными муфтами переключения передач.

В 1971 г. был выпущен первый в мире компьютер — микропроцессор Intel 4004, а в 1975 г. один из основателей корпорации «Интел» американский инженер-программист Гордон Мур сформулировал тенденцию развития микроэлектроники: «Каждые два года количество элементов в микросхеме удваивается» («закон» Мура). За корот-

кий период времени блоки стальных кулачков заменили бумажными перфокартами, затем перфолентами (рис.1б), контактные электрические реле — бесконтактными триггерами, электронные блоки — микросхемами (рис.2). Миниаюризация повысила надежность командных устройств за счет сокращения промежуточных элементов и благодаря дублированию электронными блоками.

МЕХАТРОНИКА

Техника инертна и развивалась бы гораздо медленнее без электроники. Благодаря электронным средствам управления громоздкие зубчатые и рычажные передачи уступили место мехатронике (термин японской фирмы Yaskawa Electric, 1969 г.), то есть механике и электронике. Мехатронный узел состоит из регулируемого по скорости электродвигателя и исполнительного механизма: шпинделя, ходового винта, ведущего колеса, барабана.

Сравним узлы универсального токарного станка и с числовым программным управлением (ЧПУ) четверть века спустя. Кинематические схемы позволяют представить внутреннее строение сложных механизмов. Метод кине-

матического изображения станков и машин был разработан впервые в СССР в 1930-е гг. профессором Г.М.Головиным, заведующим кафедрой МВТУ им. Н.Э.Баумана «Металлорежущие станки».

Шпиндельная бабка универсального станка модели 1К62 на 22 скорости имеет шпиндель, 6 валов и 14 подшипников, 25 зубчатых колес, муфту и 4 рычага переключения передач (рис.3а). Шпиндельная бабка станка с ЧПУ, 1989 г. выпуска, имеет шпиндель и зубчатую пару к датчику Д частоты вращения (рис.3б). Электродвигатель М обеспечивает бесступенчатое регулирование скорости вращения. В приводе подачи станка с ЧПУ в 30 с лишним раз меньше деталей, чем у универсального станка (рис.4а, б). Это не считая ходового вала, реечной передачи и двигателя быстрого хода. Все их функции выполняет регулируемый электродвигатель с шариковинтовой парой. Еще проще приводы подачи на линейных двигателях, заменяющих винтовые передачи (рис.4в). Линейные приводы прямого хода применяются в станках с небольшими силами резания при раскрое металла, лазерной

обработке, на координатно-расточных операциях.

Современный токарный станок с ЧПУ, оснащенный инструментальной револьверной головкой, имеет простейшую кинематику из мехатронных приводов прямого хода по координатам движения рабочих органов (рис.5). Упрощение в 20—30 раз механических связей уменьшает размеры и вес узлов, трудоемкость изготовления, повышает быстродействие и надежность работы машины. Производительность станка с программным управлением при обработке партии деталей, например поковок валов, фланцев, стаканов, в 6—7 раз выше универсального.

Прогресс электроники в приборах приводит к полной замене механизмов электронными блоками и экранами визуальной информации — дисплеями с кнопочным либо сенсорным управлением. Особенно заметно это преобразование в часах, механизмы которых формировались на протяжении тысячелетий. Механизм наручных часов совершенствовался 5 веков. Он наглядно являет собою историю классической механики. За каждым узлом — целая эпоха с великими именами. Так, в

1



а

б

Рис.1. Программоносители: а) командоаппарат: 1 — маховичок установки кулачкового вала, 2 — кулачки, 3 — концевые выключатели; б) перфолента и детали, обработанные по ее программе.

2

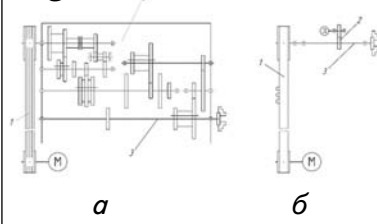
а

б

Рис.2. Реле: а) электромагнитное на две пары контактов; б) электронное на 8 абонентов: 1 — электромагнитная катушка, 2 — якорь, 3 — толкатель контактов, 4 — нормально замкнутые контакты.

Рис.3. Главный привод токарного станка: а) универсального мод.1К62; б) с числовым программным управлением (ЧПУ): 1 — ременная передача, 2 — шпиндельная бабка и передачи, 3 — шпиндель.

3



а

б

РАЗВИТИЯ ТЕХНИКИ

XV в. был разработан пружинный двигатель (рис.6а). Его плоская спиральная пружина внутри зубчатого барабана крепится к валу заводного механизма. Зубчатый венец барабана передает вращение от заведенной пружины системе зубчатых колес и анкерному механизму прерывистого вращения. Анкерный ход (старто-стоповый) изобрел приблизительно в 1670 г. английский ученый Роберт Гук. Механизм состоит из качающейся вилки с двумя зубьями, напоминающей маленький якорь, «анкер» по-немецки, и храпового колеса. Анкер-вилку качает от спиральной пружинки колесико-маятник. Этот маятник, то есть балансировый регулятор хода, изобрел в 1675 г. голландский ученый Христиан Гюйгенс. Ведущая шестеренка, закрепленная на одной оси с храповым колесом, периодически поворачивает через зубчатые колеса минутную и часовую стрелки относительно циферблата.

Электронные часы неизмеримо проще: взамен пружинного двигателя — элемент питания, взамен зубчатых колес — микросхема (рис.6б). Анкерный механизм заменил кварцевый кристалл (генератор частоты), циферблат со стрелками — цифровой ди-

сплей, а регулятор хода — та же микросхема. Электроника позволяет объединить часы с мобильным телефоном и фотоаппаратом, добавить другие функции. А что же остается механике?

МЕХАНИКА

Механике остаются прежние силовые и антропометрические, то есть приспособленные к человеку, орудия труда, машины, транспорт. Механика находит применение не только в машинах и роботах, но и в строительстве, гидротехнических сооружениях, архитектуре. Ее замечательное свойство — долговечность механизмов. Башенные часы Московского Кремля появились в начале XV в. и неоднократно обновлялись. В 1766 г. были установлены башенные часы с боем — куранты (фр. *courant* — «текущий»). После капитального ремонта в 1851—1852 гг. и замены обветшавших деревянных деталей металлическими часы на Спасской башне Кремля служат до сих пор, сохраняя свой вид XVIII в. при периодических реставрационных работах.

Пражские башенные часы старше Спасских на 450 лет, сооружены они в 1402 г. и славятся художественно-театральными автоматами.

Перед боем часов раскрываются оконца над циферблатом, и из них выходят фигуры апостолов. Механизмы чешских мастеров служат больше 6 веков.

Самые точные механические часы установлены на Копенгагенской ратуше в Дании в 1955 г. Часы показывают полный круг движения полюса мира, который завершится через 25726 лет! Этот механизм имеет самый медленный в мире ход, погрешность которого составляет полсекунды в 300 лет. Какая электроника прослужит 25 тысяч лет? А часовой механизм из 14000 деталей рассчитан, не верится, на этот срок при профилактическом обслуживании. Он обладает свойствами саморегуляции и адаптации к переменным условиям работы. Непреложной является категория: электронике — электронное, механике — небесное, мехатронное.

Количество механизмов теоретически определяется числом сочетаний из известных деталей машин, включая шарниры. Одних только простейших рычажных и шарнирно-рычажных механизмов известно больше 900, а всех видов — 4736 (И.И.Артоболовский. «Механизмы в современной техни-

ке» в 5 томах. — М.: Наука, 1970—1976). Но и это не предел.

Деталей, если считать по главам учебника «Детали машин», наберется всего 12 групп, включающих модификации. Много ли новых деталей добавилось за 5 веков со времен Леонардо да Винчи (1452—1519)? Две-три детали в столетие: анкерная вилка Р.Гука и спиральная пружина Х.Гюйгенса в XVII в., реактивная турбина Б.Фурнелера (1834 г.) и пропеллер в XIX в., упругий угловой элемент в XX в., резьбовой тор и синусоидальный винт в XXI в. Их изобретение вызвано развитием науки и техники, появлением новых материалов и технологий. Упругие передаточные угловые элементы стали возможными после разработки легированных сталей и тонколистового проката. Упругий элемент заменяет рычаг, шарнир и пружину. Он представляет собой Г-образно изогнутую пластину с плавно сопрягаемыми плечами. В механизме одно плечо элемента соединено с приводом, другое является рабочим. При сжатии ведущего плеча рабочее поворачивается на определенный угол вплоть до полного распрямления. Комбинации из Г-образных

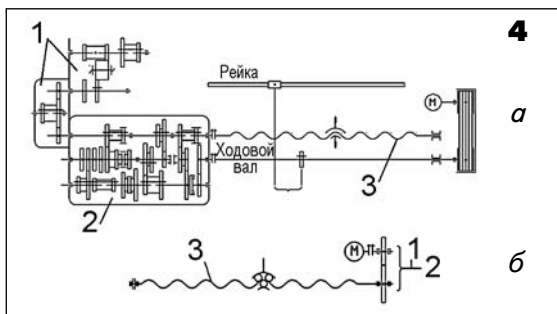


Рис. 4. Привод продольной подачи станка: а) универсального мод. 1К62; б) и в) с числовым программным управлением: 1 — ведущий орган, линейный двигатель, 2 — коробка подачи, 3 — ходовой винт.

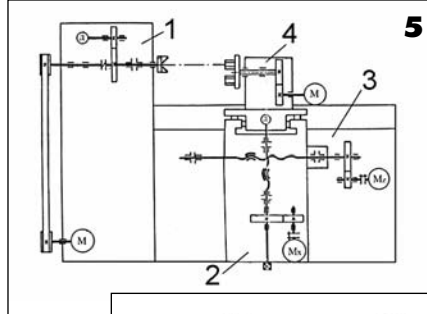


Рис. 5. Токарный станок с ЧПУ: 1 — шпиндельная бабка, 2 — поперечный суппорт, 3 — продольный суппорт, 4 — инструментальная головка; MX и MZ электродвигатели суппортов по координатам X, Z.

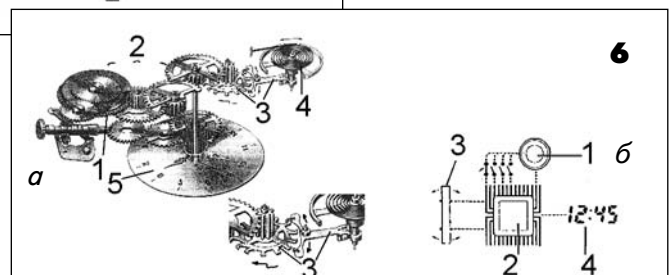


Рис. 6. Устройство механических (а) и электронных (б) часов: а) 1 — пружинный привод, 2 — система зубчатых колес (ангренаж), 3 — анкерный механизм, 4 — балансиры, 5 — циферблат; б) 1 — элемент питания, 2 — микросхема, 3 — кварцевый генератор, 4 — цифровой дисплей.

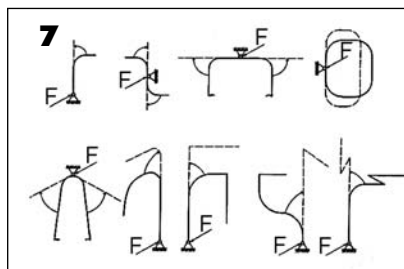


Рис. 7. Схемы упругих механизмов преобразования движений (УМПД). Пунктиром показано положение плеч под действием силы F.

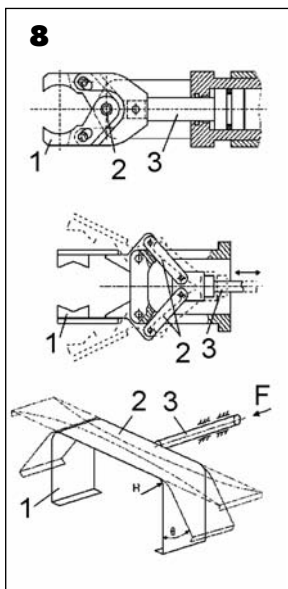


Рис. 8. Схваты роботов: а) и б) шарнирно-рычажные, в) упругодеформируемый: 1 — губки (пунктир — в разведенном положении), 2 — звенья передачи, 3 — толкатель.

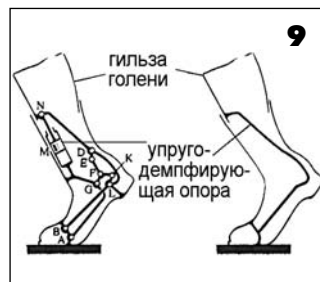


Рис. 9. Схемы протеза стопы: а) шарнирно-рычажного, б) упругодеформируемого: А—N — шарниры, М — поршневой демпфер.

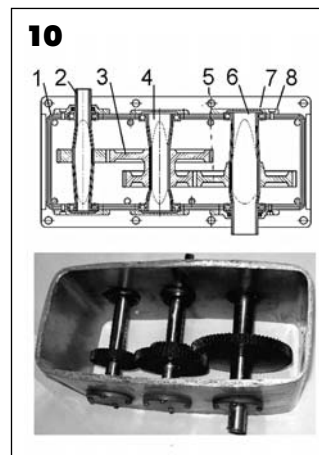


Рис. 10. Адаптивный редуктор: а) продольный разрез, б) общий вид.

элементов создают упругие профили S, П, О, С, Л, Ш, U, Z-образной формы (рис. 7). Упругие профили вместе с приводом являются механизмами. В упругих механизмах преобразования движений (УМПД) толкатель привода расположен в одной плоскости с опорой ведущего плеча профиля.

Сравним классические шарнирно-рычажные схваты руки робота с упругодеформируемым схватом (рис. 8). Привод у них одинаковый — от штока гидроцилиндра, но передачи абсолютно разные. Шарнирно-рычажная система раскрытия и сжатия губок состоит из 4 сложных деталей и 6 осей (рис. 8б). Упругодеформируемый схват системой не назовешь. Он выполнен П-образной формы из одной пластины с отогнутыми плечами, перегибы которых заменяют шарниры (рис. 8в). Его быстродействие и диапазон размеров захватываемых деталей в 2 раза больше, а металлоемкость в 120 раз (!) меньше шарнирно-рычажного схвата. Соответственно, меньше и трудоемкость изготовления. Другой пример — протез стопы (рис. 9). Шарнирно-рычажный механизм протеза имеет 9 шарниров, 6 звеньев и 5 опор (рис. 9а). Упругодеформируемый протез имеет одно звено в виде изогнутой пластины и две ее опоры (рис. 9б). Он

значительно проще, удобнее в монтаже и устойчивее в походе. Такие же свойства присущи упругоколенному протезу бедра (пат. 2055547), различным упругим сочленениям роботов и манипуляторов.

В настоящее время известно четыре десятка упругих передаточных механизмов, включая мембранные. Ввиду простоты и отсутствия шарниров УМПД перспективны в медицинской, бытовой, робот- и космической технике, открывают класс миниатюрных устройств в нанотехнике. Они обладают быстродействием, предохранительными свойствами, адаптируются к экстремальным условиям работы согласно требованиям машиностаза.

МАШИНОСТАЗ

Свойство конструкции сохранять работоспособное состояние внутренней механической среды в процессе выполнения работы с заданными функциями при переменных внешних воздействиях является машиностазом (от греч. *machina* — «механизм, машина», и *stasis* — «состояние»). Применительно к малым формам механических агрегатов — соединениям, передачам, узлам — удобен термин *машиностаз*.

Машиностаз можно обеспечить простыми средствами без специальных датчиков

и линий коммутации их сигналов в корректирующие действия. Достаточно на этапе конструирования машины соблюдать известные условия: материалы и заготовки с заданными свойствами, упругие и полые детали, многослойные детали, демпфирующие опоры, взаимоупрочнение в сборке, армирование конструкций работающими деталями, натяг системы для перераспределения и выравнивания рабочих нагрузок.

Свойства машиностаза (механостаза) органично присущи упругим механизмам преобразования движений. Упругий грейферный схват V-образной формы способен удерживать разнообразные детали даже за сферическую поверхность (рис. 10). Его многоцелевое применение обеспечивается адаптацией податливых плеч к любой форме поверхности в широком диапазоне размеров.

Рассмотрим технологические и конструктивные признаки машиностаза на примере адаптивного 2-ступенчатого редуктора (пат. 2433090). Его корпус изготовлен из ленты алюминиевого сплава, навитой на стальную оболочку (рис. 11). В корпусе на подшипниках качения установлены навитые валы с зубчатыми колесами. Плотная посадка колес повышает жесткость валов.

Колеса имеют овальные отверстия, которые деформируют полые валы в овальную форму. Некруглые соединения обеспечивают передачу крутящего момента без шпонок и фиксируют осевое положение зубчатых колес на валах переходом некруглой формы вала в круглую полость отверстий подшипников. Подшипники, поджатые крышками навстречу друг другу, создают натяг в посадках валов и усиливают осевую фиксацию деталей.

Межосевые расстояния валов выполнены меньше номинальных размеров на величину, компенсирующую износ зубьев в течение жизненного цикла редуктора. Замыкание зубчатых передач с натягом повышает жесткость редуктора. Валы одновременно становятся ребрами поперечной жесткости, зубчатые передачи — ребрами продольной жесткости корпуса. Система обеспечивает беззазорное зацепление зубьев, плавную и бесшумную работу передач, сглаживает ударные нагрузки, компенсирует тепловые деформации корпуса и валов. Вследствие этого повышаются надежность и срок службы редуктора при упрощении конструкции и уменьшении веса.

Адаптивная конструкция обладает техническим интеллектом и раскрывает характерные свойства машиноста-

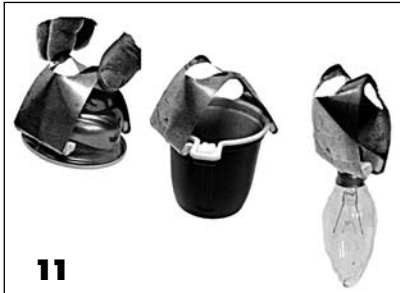
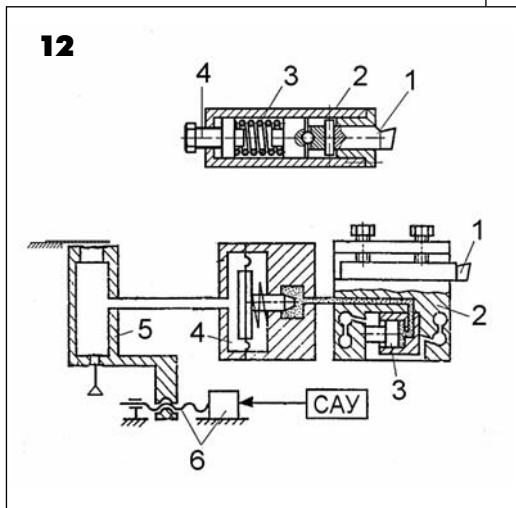


Рис. 11. Упругий грейферный схват, удерживающий сферическое доньшко, круглую чашку, резьбовой цоколь лампочки.

Рис. 12. Системы адаптации токарного резца: а) механостаз, б) программное управление; а) 1 — резец, 2 — державка, 3 — пружина, 4 — регулировочный винт; б) 1 — резец, 2 — упругий резцедержа-



13

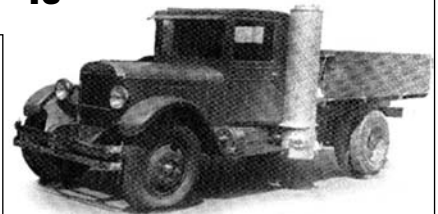


Рис. 13. Грузовик ЗИС-113 с газогенераторами по обеим сторонам кабины.

за: приспособляемость друг к другу разных форм деталей, управление жесткостью и осевой фиксацией, «самолечение» и восстановление функций в критических условиях, доступность к техническим «витаминам» — съемным пробкам, хомутам, стяжкам, распоркам, наполнителям полостей. Эти свойства проявляются в симбиозе — совместном существовании машины и человека.

Сравним механостаз токарного резца и систему автоматического управления резцом. Они предназначены для регулирования силы резания и компенсации износа резца. В первом случае державка резца с пружиной (**а.с. 523762, 1976 г.**) установлена в резцедержателе токарного станка (рис. 12а). Настройка на заданную силу резания предельно проста — давлением винта через грибок на пружину сжатия. Во втором случае резец установлен в специальном резцедержателе на упругом основании, внутри которого размещен гидроцилиндр с поршнем (рис. 12б). Гидроцилиндр предназначен для деформации основания с целью микроподдачи резца в радиальном направлении. Гидроцилиндр управляется плунжером мембранного пневмоцилиндра, получающего порции сжатого воздуха через сопло-заслонку от цеховой сети. Сопло дискретно

перемещается на величину подналадки износа резца от шагового электромеханического привода, а его система управления имеет датчики положения, счетчик деталей и командное устройство.

Упругодемпфированный резец из 4—5 деталей не только выполняет те же функции, что и громоздкая система автоматического управления, но еще перераспределяет припуск на проходы. Под действием силы резания, превышающей настроенную силу пружины, резец отходит в радиальном направлении от детали, оставляя припуск для следующего прохода. За 2—3 прохода суппорта автоматически осуществляется съем всего припуска без подналадки резцедержателя. Это значительно упрощает программирование многопроходной обработки на станках с ЧПУ. Последний проход совершается с меньшей силой резания по величине оставшегося припуска. Процесс соответствует выхаживанию, как при шлифовании, повышающему точность и чистоту обработанной поверхности. Простота наладки и обслуживания демпфированного резца не идет ни в какое сравнение с системой автоматического управления.

Машиностаз удлинит жизненный цикл — долговечность механизмов и машин. Списание работающей машины по

признакам морального старения — внешний вид, органы управления, расход энергии — зачастую невыгодно из-за больших затрат на новое приобретение. С годами механик убеждается, что старая машина надежнее и неприхотливее, а при ее «всеядности» можно было мириться с повышенным расходом топлива. Рентабельность и коэффициент использования машин повышают расширение их функциональных возможностей, чему способствуют приспособления для различных видов работ, например, совмещение отвала бульдозера с ковшом погрузчика, оснащение ковшом экскаватора. Известны примеры использования паровозов для отопления жилых зданий, выработки электроэнергии при подключении электрогенераторов. В годы войны на древесных чурках взамен бензина работали газогенераторные грузовики (рис. 13). В блокадном Ленинграде после прекращения подачи электроэнергии перешли на дизельные движки и мускульную энергию для привода станков. На оптико-механическом заводе к токарному станку для вращения шпинделя пристроили велосипедную передачу. Как транспортное средство велосипед использовали круглогодично. Велосипед В110-ЗИС исправно служит больше

60 лет и не требует ухода, кроме регулировки подшипников и упругого хода — подкачки шин. Изделия многоцелевого назначения востребованы больше специальных изделий, и как правило, обладают признаками машиностаза.

Электроника чувствительнее к окружающей среде и более уязвима, чем техника. Вместе с тем электроника обладает непревзойденными свойствами в управлении, автоматике, информатике. Она контролирует машиностаз и упрощает технику путем исключения механических передач, кулачково-рычажных устройств — «самый надежный узел тот, которого нет».

Дальнейшее развитие техники проявляется в упрощении механизмов, уменьшении материалоемкости, повышении надежности и долговечности. Техника становится интеллектуальной, многофункциональной, эргономичной. Развивается ее симбиоз с человеком посредством обучающихся роботов. Развитию способствуют новые разделы технической науки — машиностаз и геронотехнология, новые материалы и технологии. Итог — экономия труда и материалов, перераспределение средств на культурно-технические цели и на улучшение окружающей среды.

Ю.М.ЕРМАКОВ, д.т.н., профессор

ПАЛАТА ПО ПАТЕНТНЫМ СПОРАМ



В недавние времена, когда Россия стремилась к общемировым ценностям и вступала во Всемирную торговую организацию, Роспатентом повышались требования патентной экспертизы к изобретениям. При этом они приближались к европейской и американской экспертизам. Но стремление к общемировым ценностям вдруг поменяло вектор на 180°, а высокие требования российской патентной экспертизы остались. В связи с этим все чаще возникают разногласия между заявителями и экспертами при рассмотрении заявок, в первую очередь, на изобретения. Нередко эти разногласия приобретают неразрешимый характер, и изобретателю остается единственный путь — в Палату по патентным спорам.

Правила подачи возражений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам изложены на сайте Федерального института промышленной собственности (см. подробно http://www1.fips.ru/wps/wcm/connect/content_ru/ru/chamber_on_patent_fees/pps_pravila). В данной статье мы остановимся на рассмотрении возражений на решения об отказе в выдаче патентов на изобретения и на решения о признании заявок отозванными.

Согласно п.2.2 этого документа возражение составляется в произвольной форме, а согласно п.2.5 оно должно содержать обоснование неправомерности обжалуемого реше-

ния. Это, по сути, основные требования к составлению возражения. Оно подается заявителем на выдачу патента на изобретение. После этого он получает уведомление о времени проведения коллегии Палаты по патентным спорам. Данную информацию можно узнать также по ссылке (<http://www.fips.ru/sitedocs/Boards.pdf>) в разделе «Расписание коллегии Палаты по патентным спорам».

Эта палата находится по адресу: 129993, Москва, Бережковская наб., д.24. Добраться до нее можно от станции метро «Киевская» на тр. 17, 34, следующих до остановки «Патентное ведомство». Хорошим ориентиром для выхода из троллейбуса является колокольня Новодевичьего монастыря, расположенная напротив остановки на другом берегу Москвы-реки. Перед залом для проведения заседаний коллегии палаты находится холл, где собираются участники этого мероприятия, кроме членов коллегии. Начало заседания может задержаться, и заявитель на некоторое время окажется наедине с противной стороной (экспертами). Нет необходимости вступать с ними в неформальный контакт для установки дружеских отношений. Лучше подождать, пока эксперты сами не потянутся к знакомству. Это будет первый шаг на пути к вашему успеху. Хорошо, если у вас в руках окажутся объемные материалы — плакаты, пачки фотографий, образцы продукции, изготовленные по патентуемой технологии, макеты вашего изобретения и т.п., которыми эксперты заинтересуются, особенно не подавая вида, но показывать им пока ничего не следует. Это уже будет второй шаг. После приглашения все заходят в зал для проведения заседаний коллегии палаты. В нем по центру расположена кафедра для членов коллегии, не меньше 3 человек, включая председательствующего, ответственного за рассмотрение дела. Слева (если смотреть от них) в зале предусмотрены места для заявителя(ей), справа — места для представителя(ей) Федерального ин-

ститута промышленной собственности. Если после приглашения в зал заседаний вы без лишних вопросов займете свои места, то можно считать, что первый раунд состязания с Роспатентом вами выигран с сухим счетом. Напротив кафедры в зале расположены места для иных представителей, в качестве которых могут быть, например, начинающие эксперты, приглашенные на заседание коллегии с целью обучения. Заявитель (изобретатель) имеет право пригласить на заседание коллегии своего представителя (доверенное лицо), с которым он может советоваться в процессе работы коллегии, а также вести непринужденную беседу в холле до начала заседания, не обращая внимания на экспертов. На этого представителя заявителем должна быть подготовлена доверенность, которую перед началом заседания он передает коллегии. Нотариально эту доверенность заверять не нужно. Если заявитель не присутствует на заседании коллегии, а доверяет рассмотрение дела своему представителю, то доверенность на него заверяется нотариально. В качестве представителя заявителя может быть любое лицо, причем не обязательно обладающее статусом патентного поверенного. Но очень важно, чтобы этот человек ранее уже проходил коллегию палаты либо участвовал в экспертных совещаниях.

В начале заседания коллегии палаты заявителю или его доверенному лицу предоставляется слово. В большинстве случаев первое выступление лучше делать изобретателю, а «тяжелую артиллерию» в виде его доверенного лица приберечь для завершающего этапа борьбы. Сначала нужно кратко и предельно ясно изложить сущность рассматриваемого изобретения (ведь коллегия могла с ним и не ознакомиться), основные аргументы эксперта, изложенные в запросах и отказном решении (лучше их иметь перед глазами, выделенными в документах, либо выписать их на отдельном листе), а в заключение привести

обоснование неправомерности обжалуемого решения (согласно возражению) и новые соображения, если таковые имеются. Первое выступление изобретателю целесообразно прорепетировать за несколько дней до коллегии. Не нужно записывать свое выступление на бумагу (за исключением отдельных положений) и читать его либо полностью воспроизводить текст возражения. С одной стороны, это создает негативное впечатление у слушателей, с другой стороны, почти у каждого человека при чтении готового текста мозг как бы отключается и перестает оперативно реагировать, чем может воспользоваться противная сторона. Если изобретатель что-то забудет сказать, то его представитель дополнит или подскажет, тем более что текст возражения лежит у него перед глазами. Потом слово предоставляется эксперту. Ни в коем случае не следует отмечать не объективность эксперта, даже если таковая, по вашему мнению, была при вашем общении на стадии рассмотрения заявки. Диалог между экспертом и заявителем (и/или его представителем) запрещен. После этого коллегия задает вопросы сторонам и принимает решение. На этом этапе целесообразно подключение доверенного лица заявителя. В зависимости от выступления эксперта и при неизменности его решения об отказе в выдаче патента защиту целесообразно организовать следующим образом. Сначала следует отметить те аргументы экспертизы, с которыми заявитель может согласиться, далее выделить спорные места, потом отметить то, с чем заявитель категорически не согласен. В заключение на рассмотрение коллегии следует предоставить те самые дополнительные материалы (фотографии, образцы продукции и т.п.), которые вы не показывали экспертам до начала заседания. Это убедит коллегию в том, что патентуемый объект реально существует, что вы намерены приложить максимум усилий для получения патента и, скорее всего, не остановитесь на негативном решении палаты по патентным спорам и будете его оспаривать в Суде по интеллектуальным правам. Можно также представить дополнительные доказательства возможности реализации вашего изобретения, дополнительные технические результаты, пусть даже если эти материалы будут выходить за рамки первоначальных материалов. Полезно, если данные материалы изложены в статьях, докладах на конференциях и т.п. Необходимо отметить, что вы не собираетесь включать эти материалы в доработку вашего изобретения

в случае положительного для вас исхода коллегии, а сделано это для того, чтобы коллегии было проще разобраться в сущности вашего решения. При разборе сложных технических решений слово для выступления может предоставляться каждой стороне больше одного раза. Иногда возникает и спонтанный диалог между экспертом и стороной заявителя. Если этот диалог носит позитивный характер и служит разъяснению технических вопросов, то коллегия палаты может его и не прерывать. Заседание коллегии в отдельных случаях может продолжаться несколько часов.

Кратко остановимся на прохождении заявителем рассмотрения возражений в Палате по патентным спорам, касающихся изобретений на «Способ измерения энергии квантовой нелокальности частиц, совершающих инфинитное движение» (**заявка 2009103027**) и на «Часы» (**заявка 2011147964**), выполненные в виде крупногабаритного архитектурного сооружения. Эти примеры уже были приведены в журнале «Наноиндустрия», 1, 2015. Здесь отметим основные моменты этих рассмотрений. Изобретение по **заявке 2009103027** носило достаточно революционный характер и основывалось на обнаружении (открытии) нового эффекта, который, по сути, объяснял природу наличия дополнительной энергии у движущихся частиц, в частности альфа-частиц, в виде энергии квантовой нелокальности. На момент подачи заявки эта информация еще не была опубликована в открытой печати. Разумеется, экспертиза имела основания сомневаться в объективном существовании этого эффекта (открытия). Но на момент проведения коллегии Палаты по патентным спорам информация, касающаяся данного открытия, с приведением примеров его использования и развития уже были опубликованы в нескольких научных и научно-популярных источниках, в том числе зарубежных. Эта информация выходила за рамки первоначальных материалов заявки, но ее никто не собирался предлагать в качестве дополнительных материалов для внесения в текст заявки и тем более в формулу изобретения, о чем было сообщено коллегии палаты. Тем не менее эти публикации были представлены на коллегии, т.к. в более доходчивом виде и с разных сторон объясняли сущность открытия, подтверждали его объективность и возможность реализации в предложенном способе. Коллегия палаты (в первичном возражении) также был предложен откорректированный ва-

риант формулы изобретения, частично учитывающий замечания экспертизы. Тем не менее эксперт, принявший решение об отказе в выдаче патента, мнение свое не изменил. Учитывая большой объем доказательств существования открытого эффекта, было назначено второе проведение коллегии палаты, заменен эксперт, и на второй коллегии было принято решение о возобновлении экспертизы, которая выдала **пат. 2444711** на предложенный способ. Следует заметить, что задачей минимум при подаче заявки на это изобретение было: получение приоритета на открытие энергии квантовой нелокальности движущихся частиц и публикация этого открытия, а задачей максимум — получение патента. Но открытия, согласно ч.4, ст. 1350, п.5.1 Гражданского кодекса РФ, изобретениями являться не могут. В процессе дискуссии коллегия палаты обратила на это внимание и задала прямой вопрос заявителю, не открытие ли он хочет запатентовать? На что был дан прямой ответ, что это довольно близко к истине и заявитель собирается получить патент на достаточно зонтичную защиту использования своего открытия. Формула изобретения была составлена на способ использования этого открытия, чисто формально удовлетворяла всем требованиям и регламентам, и ст. 1350 ГК РФ не помешала принятию решения в пользу заявителя.

Заявка 2011147964 на «Часы» по новизне и изобретательскому уровню была гораздо ниже предыдущего решения и в основном включала набор известных по отдельности из различных источников технических признаков. Тем не менее в полном объеме независимого пункта формулы изобретения это решение нигде описано не было и достигало нового технического результата. В этой заявке предлагались часы, выполненные в виде архитектурного объекта, представляющего собой группу фонтанов — секундных, минутных и часовых, расположенных в бассейне по трем окружностям разного диаметра. Вокруг фонтанов на твердой поверхности располагались три группы источников света, также по трем окружностям и также имеющим разные диаметры. При этом каждой секунде, минуте и часу соответствовали вполне определенные фонтан и источник света, имеющие возможность включения в момент наступления каждого временного промежутка. На основании 10 противопоставленных источников экспертизой был сделан вывод, что заявленное решение не имеет изобретательский уровень, и вынесено

уведомление (форма №26 ИЗ_2012) о несоответствии его условиям патентоспособности. В ответ на это уведомление заявителем был проведен сравнительный анализ предложенных и противопоставленных признаков, а также их технических результатов. При этом технические результаты полностью основывались на первичных материалах заявки. На основании данного анализа было установлено, что признаки и технические результаты двух зависимых пунктов формулы изобретения полностью совпадают с противопоставленными. Эти пункты были исключены из откорректированной формулы. Признаки трех пунктов не совпадают с противопоставленными признаками. Эти пункты в формуле были оставлены без изменения. Признаки остальных пунктов частично совпадают с противопоставленными признаками, но имеют другой технический результат. По результатам этого анализа экспертизе был представлен откорректированный вариант формулы изобретения, в которую были также включены дополнительные признаки, основанные на первичном описании заявки, но дословно там не присутствующие. По мнению заявителя, эти признаки не выходили за рамки первоначальных материалов.

Решение эксперта о признании заявки отозванной основывалось на откорректированном варианте формулы изобретения. В этом решении было сказано, что: «Рассмотрение скорректированной формулы заявленного изобретения, представленной заявителем в дополнительных материалах, показало, что в нее включены признаки, отсутствующие в текстах формулы и в описаниях, которые представлены в первоначальных материалах заявки».

В решении экспертизы не был учтен сравнительный анализ отличительных признаков предложенного решения и противопоставленных экспертизой признаков, представленный заявителем.

В своем возражении на решение о признании заявки отозванной, направленном в Палату по патентным спорам, заявитель подчеркнул, что, по его мнению, вариант откорректированной формулы изобретения, по сути, не выходит за рамки первоначальных материалов. При этом заявитель отметил, что не настаивал и не настаивает на включении именно этих вариантов изложения признаков в формулу изобретения и что возможны и другие их варианты изложения, дословно основанные на первичных материалах заявки.

Учитывая, что коллегия палаты будет рассматривать в первую очередь

технические вопросы и принимать решение в течение ограниченного заседания коллегии промежутка времени, было принято решение привезти на коллегию графические и фотоматериалы патентуемого объекта. При этом они явно выходили за рамки первоначальных материалов, но доходчиво и с приведением примеров разъясняли суть изобретения. На коллегии было специально оговорено и подчеркнуто, что заявитель не собирается заменять первичные графические и иные материалы, а представил дополнительные материалы, чтобы коллегии можно было быстрее разобраться с технической стороной вопроса. Одновременно фотоматериалы подтвердили существование реального объекта, соответствующего формуле изобретения, и желание заявителя добиваться положительного решения по заявке всеми доступными способами. Эксперта убедили аргументы заявителя, и в результате коллегия палаты восстановила делопроизводство по заявке и обязала продолжить ее экспертизу по существу, которая закончилась решением о выдаче патента на изобретение.

В обоих приведенных примерах в возражениях были представлены откорректированные формулы изобретений. На обеих коллегиях Палаты по патентным спорам были предъявлены дополнительные материалы, в том числе выходящие за рамки первоначальных материалов, в первую очередь с целью разъяснения технических вопросов. Все это позволило коллегиям палаты в ограниченные сроки их проведения разобраться в сути рассматриваемых вопросов и принять объективные решения в пользу заявителей.

Среди изобретателей существует мнение, что трудно отстаивать свое изобретение на коллегии Палаты по патентным спорам. Разумеется, не все дела решаются в пользу заявителей (см. данные в разделе Правил «Решения Федеральной службы по интеллектуальной собственности, принимаемые по результатам рассмотрения возражений и заявлений коллегиями Палаты по патентным спорам» http://www.fips.ru/sitedocs/rps_all.htm). Однако два приведенных примера говорят о том, что при тщательной подготовке к проведению коллегии и аргументации, основанной не только на первичных материалах заявки, но и на дополнительных материалах, выходящих за рамки первичных, возражения заявителей могут быть удовлетворены.

Дмитрий СОКОЛОВ

Вы не задумывались, почему при всем шуме о необходимости массового внедрения микро-ГЭС, поднятом в СМИ конкретных результатов не видать? На то есть целый ряд причин. Часть из них чисто специфические, а остальные общие. Хотя я иллюстрирую ситуацию на примере Украины, но аналогичные проблемы имеются по всему СНГ.

● Проблемы малой гидроэнергетики

Представьте себя на месте арендатора водохранилища. Вы выращиваете рыбу и имеете дармовой поток энергии в виде падающей струи. Вы хотите поставить электрогенератор и использовать энергию для получения прибыли. Для начала необходимо построить бизнес-план. В котором перво-наперво необходимо хотя бы приблизительно оценить мощность водного потока. (Проблема в том, что методики, понятной специалисту, не существует. В Интернете имеется канадская программа, к слову сказать, адаптированная для 26 языков мира, включая и русский. Но она требует ввода данных, которые может получить только специалист, без которого дело не обойдется. Потому что без знания мощности водного потока нельзя даже примерно определить стоимость проекта.)

● Необходимые формальности

Допустим, что у вас есть лишние деньги и наем специалиста позволил избавиться от этого затруднения. Далее необходимо составить список подходящего для вашего потока гидроэлектрического оборудования. (А это уже проблема, даже для специалиста. Я сам потратил больше месяца на поиск подходящего для наших условий оборудования, ибо мы живем на равнине, где малые перепады уровня воды. И список более-менее подходящего оборудования очень короткий.) Будем считать, что вам повезло и нужное оборудование нашлось. Далее нужно решить, что вы с этой электроэнергией будете делать. Есть два варианта — продавать кому-то или использовать самому. Лучший вариант, когда рядом есть какой-то платежеспособный потребитель электроэнергии. Цена электричества будет максимальной. Это позволяет

АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ЭНЕРГЕТИКА ПО-НАШЕМУ

(Окончание. Начало в ИР, 10, 2015)

использовать даже очень дорогое европейское оборудование. Оно за 2—3 года окупится. Но этот вариант маловероятен. Вероятнее другое — потребителя нет, но рядом есть линия электропередачи. С одной стороны, это лучше, ибо это стабильный потребитель электричества. Но с другой стороны — хуже: вам достанется четверть розничной цены проданной энергии. Все остальное достанется Облэнерго.

Это обстоятельство принуждает к использованию только оборудования, производимого на территории СНГ. А вероятнее всего, что рядом нет ни постороннего потребителя, ни ЛЭП и использовать электричество, кроме вас, никому. Если у вас нет возможности организовать малое производство у водохранилища, то на этом все и кончается. А если есть, то о рациональной организации производства поговорим ниже. Будем считать, что на этом этапе все прошло гладко. Перейдем к следующему — поиску квалифицированного персонала, который будет работать на вашей ГЭС (между прочим, для Украины весьма серьезная, почти непреодолимая проблема, ибо в украинском городе тяжело найти электрика, а в деревнях их просто не осталось). Ситуацию в России в этой отрасли я просто не знаю. Но в случае отсутствия подходящей рабочей силы придется учить персонал за свой счет и платить приличную зарплату. Иначе возникнут проблемы. Будем считать, что и тут вы справились. Идем дальше.

Нужно получить разрешения во всех ведомствах на проектирование ГЭС. Список организаций определяется по требованиям законодательства той территории, где будет ГЭС (украинский список состоит из 16 разрешающих организаций). Далее необходимо получить в свое распоряжение дополнительный участок земли для установки оборудования, (в особенности тогда, когда земля выделяется только на основе тендера предпринимателю, претендующему на дополнительный участок, при-

ходится выставлять подставных соискателей, иначе земли вообще не получить даже за непомерно большие деньги).

Строительство

Далее заказываете проект. Повторно утверждаете его во всех инстанциях и закупаете оборудование. Потом идет само строительство. Дело может затянуться еще на год (у нас зимой не строят). И так, как говорится, не прошло два года как вы стали собственником ГЭС. А теперь скажите, у вас желание всем этим заниматься не пропало? Не проще ли торговать чужим товаром? То-то же. А ведь я не поднимал еще вопросы ликвидности оборудования. Если конъюнктура рынка изменится, торговец может быстро распродать остаток товара. Да и торговое оборудование вполне ликвидно. А кому вы продадите свою гидротурбину? Она сделана персонально под параметры вашего водного потока и никому, кроме вас, не подходит.

А теперь подберем итоги. Список требований немного дополним. Оборудование для производства электроэнергии (как и для любого другого производства) на местах должно отвечать следующим требованиям:

1. Быть ликвидным.
2. Не требовать высококвалифицированного персонала для повседневного обслуживания.
3. Не требовать капитальных сооружений.

4. Быть доступным по цене.
5. Быть унифицированным.
6. Быть сборно-модульным.

Необходимо пояснить последние четыре требования. Предприниматели на территории бывшего СНГ имеют некоторые привычки, которые были уместны при плановой экономике СССР, а сейчас потеряли смысл. Я имею в виду тягу строить капитальные сооружения. Для советской экономики, в условиях, когда планирующим организациям было известно на многие годы наперед, где какое производство будет размещено, был смысл строить именно капитальные сооружения. Они полностью отрабатывали свой срок эксплуатации. А в нашей «свободной экономике», когда надежный и точный прогноз сделать намного сложнее, капитальные сооружения далеко не везде уместны. Ведь когда вы ринулись в свободный сектор экономики, никто в мире не знает, сколько еще народу устремилось туда же. Может выйти так, что пока вы строили здание, ситуация изменилась, и отрасль стала убыточной. А деньги, вложенные в здание, уже не вернуть. И чем дальше будет расположено производство от густонаселенных районов, тем надежнее действует это правило.

В нынешних условиях дремучей неопределенности есть прямой смысл помещения для производства собирать из модулей контейнерного типа. Для чего нужен универсальный модуль, из которого можно было бы собирать производ-

ственные помещения нужной формы. По своим габаритам он должен соответствовать максимальным габаритам автомобильных контейнеров (например, стандарта EN 284), ибо доставляться на место работы будет поездами и автомобилями. Предложить выпуск этих контейнеров было бы рационально заводу, производящему обычные автоконтейнеры.

Такой подход делает бизнес очень гибким. Можно будет расширять производство по мере возможности и необходимости. Точно также можно будет его сворачивать. Или переносить на другое место. Это ответ на третий и шестой пункты требований. Доступная стоимость оборудования возможна только тогда, когда оно будет производиться серийным способом, что требует унификации оборудования. Только на основе выпуска стандартных электрогенераторов и возможно организовать массовую продажу малого энергетического оборудования. Так, как сейчас продаются, к примеру, холодильники и стиральные машины. И не только продавать, но и перепродавать в случае исчезновения нужды в этом оборудовании.

Итак, только на основе соблюдения этих требований можно организовать серийное производство «зеленого» оборудования для альтернативной энергетики. Давайте рассмотрим, какими именно техническими решениями можно выполнить вышеуказанные требования.

Плотина

Единственно возможным способом забора воды из водохранилища без внесения конструктивных изменений тела плотины есть сифонный перелив, смысл которого виден из рис. 1. Только такой водозабор позволяет устанавливать гидрогенераторы без бюрократической волокиты, которая вполне обоснованна. Нарушение целостности тела плотины грозит прорывом воды и аварийным затоплением нижестоящих населенных пунктов. А сифонный перелив эту угрозу исключает.

На рисунке разреза плотины с сифонной подачей воды в микро-ГЭС обозначено: 1 — уровень воды в верхнем водоеме; 2 — уровень воды в нижнем водоеме; 3 — дно водоемов; 4 — тело плотины; 5 — водозабор; 6 — труба сифонного перелива; 7 — камера воздухоотсоса; 8 — вакуумный насос; 9 — гидроагрегат, состоящий из гидрозатвора, гидрогенератора и водоотсасывающей трубы.

Рис. 2. Сечение гидрогенератора.

Гидрогенератор

Малые напоры воды обуславливают низкую скорость вращения турбин гидрогенераторов, что не дает получить нужные частоту и напряжение тока. Первое, что приходит на ум в этом случае, — поднять скорость вращения гидрогенератора путем применения повышающего редуктора или ременной передачи. Но такое решение приведет к падению КПД системы, увеличению ее стоимости, к появлению необходимости регулярного технического обслуживания и строительству дополнительных помещений, что нежелательно. Гораздо разумнее делать электрогенератор многополюсным. К примеру, удвоение числа полюсов генератора позволяет ему работать на перепаде воды в 4 раза меньше исходного!

Но одним увеличением числа полюсов проблема универсализации электрогенераторов не снимается. И чтобы решить ее окончательно, нужно отказаться от генерации готового переменного тока. Нужно генерировать постоянный ток, передать его потребителю, а уже у него с помощью инвертора превратить в переменный ток нужной частоты и напряжения. В таком случае нет необходимости подгонять параметры турбины и генератора к напряжению и частоте, а только к одному напряжению, которое на разных скоростях водяного потока можно регулировать током индуктивного возбуждения. Такой подход позволяет использовать один и тот же гидрогенератор на диапазоне перепадов высот от 1 до 10 м воды и больше. А

это, в свою очередь, позволяет сократить диапазон типоразмеров гидрогенераторов до 5—10 шт., что уже вполне приемлемо для организации серийного выпуска.

Покупателю этого оборудования нужно будет по высоте перепада воды и необходимой предельной мощности определить диаметр водяного потока, а по нему — подходящий типоразмер гидрогенератора. А дальше уже можно покупать и устанавливать соответствующее оборудование. Пусть оно и не полностью будет использовать водяной поток (чаще всего это и не нужно), зато пользователь сможет быстро получить гидроэнергию и быстро сворачивать ее производство, так как такому гидрогенератору всегда найдется новый покупатель. А также можно поменять его на более подходящий по мощности, если в этом появилась потребность, что очень важно для начинающих предпринимателей, и не нужно будет переплачивать за избыточную мощность оборудования.

Из четырех типов электрогенераторов — синхронных, асинхронных, коллекторных и индукторных — вышеуказанным требованиям отвечают только индукторные. Все остальные либо плохо регулируются, либо требуют регулярного обслуживания. Для иллюстрации воплощения в жизнь вышеуказанных технических решений я предлагаю рассмотреть одну конструкцию. Она не самая лучшая. Я знаю по крайней мере еще две конструкции. И они не хуже. Но в наше время войны со скрытой рекламой я их показать не могу — меня сочтут потаенным рекламистом. А эта конструкция разра-

Рис.3. Ротор и турбина.

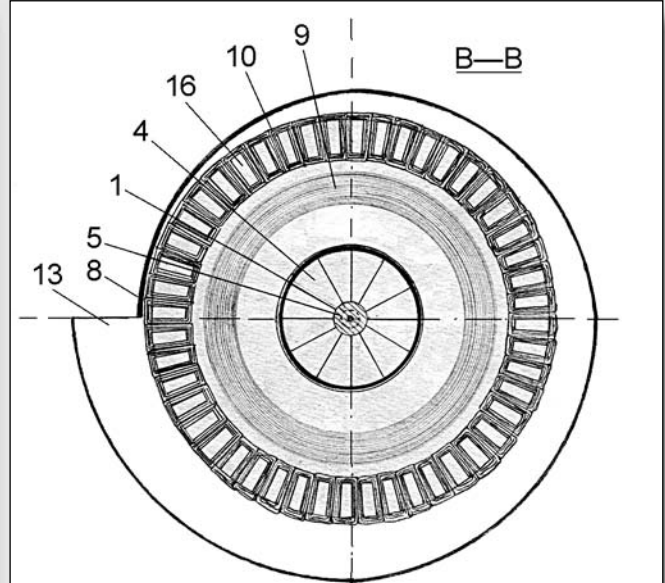


Рис.4. Статор гидрогенератора.

ботана мной специально для иллюстрирования подходов в конструировании.

На рис.2 продольного сечения гидрогенератора обозначено: 1 — труба для подачи воды; 2 — обтекатель верхнего подшипника; 3 — входной подшипник вала крыльчатки турбины; 4 — входная, статическая крыльчатка-завихритель водного потока; 5 — ось турбины; 6 — коренной подшипник; 7 — крыльчатка турбины; 8 — улиткообразный корпус; 9 — обмотка возбуждения магнитного поля; 10 — рабочие обмотки полюсов статора; 11 — магнитопровод статора; 12 — ротор индукторного генератора; 13 — окно водоотлива; 14 — верхняя щека турбины; 15 — нижняя щека турбины.

Принцип работы ГЭС следующий. Водный поток, поданный через трубу и гидрозатвор-регулятор, упираясь в крыльчатку-завихритель, приобретает вращательное движение и входит в центральную часть турбины через окно в верхней щеке. А направления закручивания водного потока у статической крыльчатки и загиб лопастей крыльчатки турбины взаимно противоположны. В результате центральная часть крыльчатки турбины работает в импульсном режиме. Далее водный поток, скользя вдоль лопастей крыльчатки, меняет направление движения на противоположное, срывается с концов лопастей и попадает в улиткообразный водосборник. (В регионах с теплым климатом можно удалять отработанную воду любым способом. Но у нас из-за зимних морозов вышеуказанный корпус оптимален.) И далее через окно водоотлива вода уходит в

отсасывающую трубу, а из нее — в нижний водоем.

Стартует такая турбина как реактивная за счет возникновения реактивной силы на концах лопастей. А переходя на рабочий режим, реактивный режим дополняется импульсным режимом работы центральной части крыльчатки. Устройство индукторного электрогенератора следующее. На верхней щеке турбины закрепляется ротор (его вид — на сечении А-А рис.3), который имеет вид диска из магнитопроводного материала (например, магнитопласта) с отверстием посередине для свободного вращения вокруг трубы для подачи воды с минимальным зазором. А также с кольцевой канавкой-утоплением в средней части и с зубцами на краю. Зубцы как ротора, так и статора обозначены поз. 16. А над ротором, на корпусе гидрогенератора, закреплен статор (рис.4, сечение В-В).

Форма статорного магнитопровода аналогична форме роторного магнитопровода. Только зубцов больше (оптимально — в два раза). В центральной кольцевой канавке уложена обмотка возбуждения магнитного поля. А на зубцах надеты рабочие катушки: на четных зубцах — прямой полярности, на нечетных — обратной. И все обмотки полностью залиты пластмассой для гидроизоляции (компаундом, например). Суть работы такого генератора состоит в создании поочередной пульсации величины магнитного поля в четных и нечетных рабочих катушках путем вращения ротора возле статора. Эта конструкция гидро-

генератора проста и технологична. Если крыльчатку турбины делать из листового железа и стандартного металлопрофиля, а магнитопроводы отливать из магнитопласта на основе самополимеризующейся пластмассы (типа эпоксидной смолы), то производить их можно и в кустарных условиях.

С точки зрения максимальной эффективности продаж такого оборудования его нужно производить серийно и под предоплату. Что позволит, как минимум, вдвое снизить цену оборудования. Кроме того, можно создать фирмы, которые будут заниматься лизингом и обменом оборудования. Можно скупать бывшее в употреблении оборудование и перепродавать его новым покупателям. А это значительно упрощает жизнь начинающим предпринимателям, которые получают возможность, за минимальные деньги начать новое производство.

И напоследок — рынок сбыта таких гидрогенераторов намного больше, чем кажется. Дело в том, что засуха последних лет совсем не случайна. Гидрологи уже давно отмечают рост засушливости летней погоды. И давно призывают строить водохранилища для полива полей и подъема уровня подземных вод. Так что хотим мы этого или не хотим, а строить нашему обществу массу водохранилищ придется. Ну а там, где есть водохранилище, там есть место и такому гидрогенератору.

E-mail: rksvld@mail.ru. Тел. 380-362-43-54-18.

В.ДЕНИСЮК
Украина, Ровно

ЕДИНСТВЕННЫЙ В МИРЕ АЭРОПОРТ без взлетно-посадочной полосы расположен на острове Барра в Шотландии. Самолет садится прямо на песок во время отлива. Так как аэропорт располагается непосредственно на пляже, то перед приемом или отправлением самолета поднимается ветроуказатель. Он не только указывает силу и направление ветра для экипажа, но предлагает отдыхающим удалиться с пляжа. Соответственно, аэропорт не работает во время прилива, поскольку его территория затопляется.

Это, конечно, экзотика. Изобретатели из Военно-воздушной академии им. Н.Е.Жуковского и Ю.А.Гагарина (Воронеж) предложили оборудовать аэродромы современными взлетно-посадочными полосами, которые обеспечат посадку летательных аппаратов даже в условиях ограниченной видимости (**пат. 2507130**). Для этого за пределами искусственного покрытия на продолжении оси в начале и в конце полосы на определенном расстоянии следует установить два имитатора подвижной радиолокационной цели. Таким образом будет обеспечена радиолокационная видимость взлетно-посадочной оси, которая тем самым обеспечивает безопасность посадки летательного аппарата в условиях ограниченной видимости.

Разработка существенно облегчит пилотам воздушных судов взлет-посадку в сложных метеословиях при ограниченной видимости. **394064, Воронеж, ул.Старых Большевиков, д.54а. Военно-воздушная академия им. Н.Е.Жуковского и Ю.А.Гагарина.**

САНТЕХНИК ВАСИЛИЙ кладет трубы по феншую... Хотя нет! Не так! Сантехнику Василию по феншую, как он кладет трубы! Но не все граждане так беспечны, многие думают не только о том, как класть трубы, но и о том, как сделать их долговечными.

Специалисты из ООО «Новые углеволоконные материалы» знают, как отремонтировать и существенно увеличить срок службы труб большого диаметра. Для этого разработан бестраншейный способ нанесения изоляции на внутреннюю поверхность трубопровода (**пат. 2528695**, авторы А.П.Белоглазов и др.). Сначала на очищенную внутреннюю поверхность участка трубопровода распыляется композитное связующее. А дальше на него накладывается первый защитный слой листов композитного материала. Листы устанавливают встык друг к другу с последующей заделкой швов между ними. Для этого прогревают и выдерживают в прижатом состоянии к внутренней поверхности участка трубопровода на время полимеризации композитного связующего. Потом наступает очередь второго защитного слоя. Причем при заделке швов между листами композита первого и второго защитных слоев одновременно заделывают и швы, соответствующие продольным разрезам в листах композитного материала. Продольные и поперечные швы первого и второго защитных слоев, разумеется, не должны совпадать.

В качестве армирующего материала может быть использовано стекловолокно, базальтовое волокно, углеродное волокно, а в качестве связующего — эпоксидные, полиэфирные и фенолформальдегидные смолы. **119049, Москва, ул.Донская, д.6, стр.2. ООО «Новые углеволоконные материалы».**

СОБАКА — умное и доброе животное, но собрание их коллектива почему-то называется сворой... Наши граждане догадываются, что от бродячих псов надо держаться подальше — могут и покусать ни за что ни про что. Собак отлавливают, стерилизуют, иногда находят им новых хозяев. Но для этого животных надо где-то поселить, хотя бы ненадолго... В питомниках сооружа-

ют вольеры, когда-то преобразованные из конских денников, с добавлением традиционной собачьей будки. Подобные конструкции до сих пор тиражируют и все типовые проекты. Но если стойла для лошадей еще можно как-то очищать от нечистот, то собачьи вольеры убирать в несколько раз труднее. А запах...

Изобретатели А.Г.Зарипов и К.Т.Сулимов серьезно задумались об удобстве уборки и гигиене содержания собак-детекторов. То есть тех собак, которые используются для поиска наркотиков и взрывчатки в аэропортах. Полифункциональная клетка для экологически чистого содержания (**пат. 2246825**) позволит изменить жизнь животных и обслуживающего персонала в лучшую сторону. Трехъярусная клетка с бункером-накопителем разделена на отсеки с сетчатым полом, через который отходы удаляются в бункер. Кроме того, отсеки соединяются подъемными дверцами, которые позволяют переходить из одного отсека в другой.

Бункер для накопления отходов жизнедеятельности и их переработки в компост рассчитан на многолетнее заполнение. Патогенные организмы в накопителе при сапрофитной ферментации отходов гибнут от воздействий низших грибов, продуцирующих антибиотики. Микробиологический анализ слоев компоста 5-летней выдержки обнаружил из патогенных возбудителей лишь золотистого стафилококка, присутствующего и за пределами клетки.

Авторы уверены, что столь удобный вольер можно использовать для содержания не только собак, но и пушных зверей. **Тел.: (919) 966-65-96, (903) 236-37-62.**

«БЕЛЫЙ ЛЮМИНОФОР», созданный на основе боратных стекол в Институте физики твердого тела РАН, на прямую преобразует ультрафиолет в белый свет. Преобразователи ультрафиолетового излучения в видимый свет (**заявка на пат.**

2014103917) весьма перспективны для создания на их основе объемных LED-конструкций и по своим характеристикам (механическая прочность, радиационная стойкость, термическая стабильность) являются более надежными для различных спецприменений, чем органические светодиоды.

Новая технология получения люминофорных боратных стекол позволяет создавать источники белого света с меньшими затратами, чем используемые в настоящее время люминофоры, состоящие из двух или трех различных материалов. **142432, Московская обл., Черноголовка, ул.Академика Осипьяна, д.2. ИФТТ РАН. Тел. (968) 567-69-47. E-mail: ipo@issp.ac.ru, adm@issp.ac.ru**

ЕСЛИ РАНЫ ПОСЫПАТЬ СОЛЬЮ, они дольше сохранятся свежими! Хотите, чтобы раны быстрее зажили? Наносите на больные места водорастворимую форму фуллерена C60. Фуллерен на раневых покрытиях позволит, сохранив активные биологические свойства углеродных наночастиц, избежать нежелательного использования токсичных растворителей.

Специалисты Санкт-Петербургского национального исследовательского университета информационных технологий, механики и оптики придумали биоактивное раневое покрытие (**пат. 2545735**). Гидрогелевый нанокompозит содержит комплекс биоактивных препаратов, который ускоряет процесс заживления ран и подавляет раневые инфекции. Клинические испытания опытных образцов в Военно-медицинской академии им. С.М.Кирова показали, что нанокompозит хорошо очищает поверхность раны от некротизированных тканей и микробных клеток, обеспечивает оптимальные условия для заживления. А в результате сокращается время пребывания в стационаре.

Новое раневое покрытие годится для лечения огнестрельных ран, ран при тя-

желой механической травме, неинфицированных и инфицированных ран, в том числе гнойных и длительно незаживающих. **197101, Санкт-Петербург, Кронверкский пр., д.49. Университет ИТМО. E-mail: mv_uspenskaya@mail.ru**

СПОНСОР СБОРНОЙ РОССИИ по футболу — пиво «Балтика безалкогольное». Давайте трезво оценивать наши шансы! На самом деле в мировом пивоварении наметились новые направления, такие как выработка безалкогольного пива, а также производство слабоалкогольных напитков на основе пива со вкусом и ароматом фруктов, кофе, колы или коктейлей на основе пива, солодовых коктейлей.

Трезво оценив свои шансы, мастера из ОАО «Пивоваренная компания «Балтика» взялись за создание высокоэффективной технологии, рационально использующей побочный продукт выработки безалкогольного пива. В результате им удалось получить не только безалкогольный напиток, но и основу для специального пива с различными вкусовыми или ароматическими добавками (пат. 2270851).

Итак, «хмельные остатки» смешивают с неохмеленным суслом, мальтозным сиропом и дрожжами. Дальше идет брожение с последующей выдержкой при температуре от 15 до 25°C в течение 8—14 дней. Полученный продукт после фильтрации может стать основой для изготовления оригинальных пивных продуктов со вкусовыми и ароматическими добавками — соками или морсами черной смородины, лесной ягоды, цитрусовых. Новая технология позволит варить разнообразное пиво с максимальной экономией сырья и снизит себестоимость конечного продукта. **196084, Санкт-Петербург, а/я 77, А.Н.Зайчкину.**

С.КОНСТАНТИНОВА

ЧТО ЕСТЬ МАКС- 2015



На главной «линейке» МАКСа все по-прежнему.

Перепевая известную песню на тот же мотив, спую:

*МАКС — есть наша слава боевая,
Нашей бывшей мудрости полет,
Ныне супермаркет завлекает,
И народ туда лавиной прет.*

МАКС стал коммерческим предприятием. До чего же додумались торгаши: оприходовать такую глыбу, как отечественная авиация, отдав ее на съедение золотому тельцу. Все начинается со входа, где трижды «шмонают по полной», как при посещении тюрьмы или прохождении уважения к неизвестной технике и начнет ее изучать. Самое же большое достижение МАКСа, которое в корыстных целях используют капиталисты, это полеты. Никто и нигде в мире не может так летать, как наши «Витязи», «Стрижи» и вертолетчики. Но они, как говорится, «штучный бесценный товар». Это понимают капиталисты и пылинки сдувают с наших асов.

Спекулируют капиталисты на людском любопытстве. Интересно же посмотреть хоть на старую советскую, но все же живую авиатехнику. К действующей боевой не подпускают, а на все остальное можно залезть и пощупать. Дети от мала до велика в восторге. Несмышленишам можно только позавидовать, но они себе на уме. Возможно, кто-то из них проникнется уважением к неизвестной технике и начнет ее изучать. Самое же большое достижение МАКСа, которое в корыстных целях используют капиталисты, это полеты. Никто и нигде в мире не может так летать, как наши «Витязи», «Стрижи» и вертолетчики. Но они, как говорится, «штучный бесценный товар». Это понимают капиталисты и пылинки сдувают с наших асов.

Неплохо летают и «малыши» — авиация общего назначения. О ней особая статья в этом номере. К ней мы добавляем еще 5 экспонатов, которые помещены на 4-ю стр. обложки.

Юрий ЕГОРОВ, Юрий ВАСИЛЬЕВ
Фото Татьяны НОВГОРОДСКОЙ

К ВОПРОСУ О «БАБУШКЕ С КОЗОЙ»

И снова аэрокосмический салон «МАКС-2015» — 12 по счету. Зрелище удручающее. Как и 22 года назад, по обе стороны малой 3-километровой взлетно-посадочной полосы в Жуковском выстроились образцы советской авиационной техники, и лишь на переднем плане в тени модифицированного гиганта Ил-76МД-90А приютились два новейших SSJ-100, суперджетов, собранных «с борю по сосенке» со всего мира ныне отставным главным конструктором Погосьяном. В остальном «линейка» повторилась, ее только перетасовали. Количество прибавила мелкая авиация общего назначения, но без особой новизны.

Как вдруг в центре «линейки» и на дальнем ее краю обнаружили три Ан-2: два из новосибирского СибНИА и еще один из г. Ейска Краснодарского края. К чему бы это? Их, конечно, переименовали и слегка изменили всяк по-своему, но «детей» Антонова не спутаешь ни с чем. Олег Константинович конструировал своего «Антошку» еще во время войны в порядке личной инициативы, будучи замом генерального в ОКБ А.С.Яковлева. Показывал шефу эскизы проекта, но одобрения не получил, «потому что биплан», а это, мол, ретрограды. Однако Антонов завершил свой проект и сразу после войны доложил Яковлеву. Тот был в благодушном настроении и разрешил построить самолет. Дело пошло.

В это время Олег Константинович перешел в свободное плавание, возглавив в 1946 г. ОКБ СибНИА им. С.А.Чаплыгина. Там-то Антонов и дождал своего «Антошку», а через полтора года выпустил его в первый полет. И уже в 1948 г. началось массовое производство и эксплуатация Ан-2.

Задуманный как сельскохозяйственный, он быстро стал многоцелевым и выпускался в 16 модификациях. Серийное производство в СССР было завершено к 1960 г., после постройки 5 тыс. самолетов. И — стоп, машина: наш сумасбродный генсек сначала перевел Крым из состава



РСФСР в Украинскую ССР, а затем повелел передать техдокументацию на Ан-2 Польше как члену Совета экономической взаимопомощи (СЭВ). И та стала гнать бипланы тысячами и продавать всем, кто платил. Купили лицензию и китайцы и тоже выпустили немало. Клепают и поныне. Всего же было изготовлено нами и поставлено нам 10440 самолетов Ан-2. Где они теперь? Почему им нет замены?

Итак, советская малая авиация базировалась на основе самого многотиражного долгожителя Ан-2, оснащенного отечественным бензиновым двигателем АШ-62ИР. Где только ни летали «Антошки» — даже между селами, где были грунтовые аэродромы. Летом и зимой, на поплавах и лыжах, по расписанию и без него. Доходило до курьезов. Я был свидетелем, как бабушка с козой в Вологодской области упростила пилотов довести их до дальней деревни к хворому внуку, которому «страсть как нужно козье молоко». И отвезли сердобольные молодцы. Все делалось во имя человека и для блага человека. Перелеты стоили недорого, потому что 1 л бензина был дешевле газировки с сиропом.

С приходом «желанного» капитализма «Антошки» стали экономически невыгодными, и их производство и ремонт приказали долго жить. Тысячи самолетов догнивают во всех уголках страны — бывшего СССР. Почему такое случилось? Ответ прост как гвоздь. В самой богатой запасами нефти стране ее нынешние радетели-капиталисты взвинтили цены на нефтепродукты в сотни раз. И 1000-сильный бензиновый АШ-62

ТС-2МС.

стал не по карману ни транспортной, ни сельскохозяйственной, ни охранной малой авиации. Вот и весь сказ, продуманный врагами нашей страны. С тех пор мы загнываем, а благословенный Запад, поелику возможно, тиражирует простенькие и разные «Цессны», добавляя несметное количество «боевых» самоделок на базе австрийских двигателей Rotax.

К вопросу, почему нет замены Ан-2. Несколько сотен «Антошек» еще долетывают свой ресурс. А ведь сделано немало взамен легендарному — нечто совершенное и современное. Такие самолеты можно было видеть на МАКСах и даже до них. В 1983 г. на базе Ан-2 создан подкосный высокоплан Т-401 с двигателем мощностью 1000 л.с. Самолет прошел все летные испытания, был замечен, получил заказы даже от итальянцев и... потух, так как был выпущен только в одном экземпляре, а на большее у разработчиков духу не хватило. За последние 20 лет в НПФ «Техноавиа», возглавляемой главным конструктором В.П.Кондратьевым, выпускаются сертифицированные многоцелевые самолеты общего назначения СМ-92 «Финист», его собрат, летавший в кругосветку, СМ-2000, и наконец, двухмоторный «Рысачок», столь же вместительные и удобные во всех отношениях, как и «Антошка». НО ШТУЧНО!

В 2003 г. на московском авиаремонтном заводе МАРЗ построен экранолет Ан-2Э. Низкоплан с крылом малого удлинения предполагалось использовать для полетов над реками и



Шеф-пилот производственно-конструкторской компании «Технорегион» (г.Ейск) Леонид Миллер (справа) и второй пилот Константин Сорокин, пригнавшие TP-301 на «МАКС-2015».

озерами на амфибийном шасси со стандартными поплавками гидросамолета Ан-2В. Проект разработан в МАИ Ю.Макаровым и Ю.Васильевым. Макет экспонировался на МАКСе и удостоился почетного диплома. Малая авиация на базе экранолетов ныне перспективна, как никогда. Проектов — море, энтузиастов тоже достаточно. **НО ВСЕ СОВРЕМЕННЫЕ МОДИФИКАЦИИ АН-2 И РАВНЫЕ ЕМУ ПО КЛАССУ САМОЛЕТЫ ЛЕТАЮТ НА ЗАРУБЕЖНЫХ ДВИГАТЕЛЯХ.** Родных нет. Обратимся хотя бы к отмеченным нами экспонатам «МАКС-2015».

«ТВС-2МС на пути к новому самолету, — уверяет его пилот и одновременно директор СибНИА Владимир Барсук. — Модернизация Ан-2 заключается в замене силовой установки, дорабатывается носовая часть фюзеляжа и вносятся ряд изменений в оборудование...» Общие показатели самолета существенно улучшены, но... без американского турбовинтового двигателя Honeywell TPЕ331-12 UAN мощностью 1100 л.с.

и 5-лопастного флюгерно-реверсивного винта Hartzell Propeller выигрыша не будет. ...Что и подтверждают их конкуренты, демонстрирующие переделанный биплан Ан-2 в подкосный высокоплан (наподобие Т-401) с инжекторным мотором. Ейские конструкторы мудрят со старым АШ-62 образца 1930-х гг. Что у них получится, пока не известно.

Картина же все равно вырисовывается в пользу новаторов несмотря ни на что (см. таблицу летно-технических характеристик (ЛТХ)).

Вот мы и подошли к рассказу о подвиге простых русских инженеров, которые на общественных началах с доскональным пониманием и знанием проблемы взялись за создание турбовинтового двигателя. Его ждут, потому что только с его помощью можно реанимировать малую авиацию и развить экранолетостроение. Сердце будущего ТВД уже забилось на испытательном стенде НПП «Салют». Там мы познакомились с ведущим конструктором Л.М.Кирилловым и его сотру-



И сам подкосный высокоплан TP-301.

Летно-технические характеристики	Ан-2	TP-301	ТВС-2МС
Вес пустого, кг	3350	2900	2900
Максимальная коммерческая загрузка, кг	1500	1500	1500
Крейсерская скорость, км/ч	180	210	200
Часовой расход топлива крейсерский, л/ч	190	110	160
Дальность полета с полной загрузкой, км	780	1500	1400
Длина разбега / пробега, м	150/170	300/300	100/80
Минимальный часовой расход топлива, л/ч	120	110	140
Время набора 3000 м, мин	26	7,5	7
Максимальная высота полета, м	440	420	6000

никами и увидели, сколь трудно решается профессиональная задача по созданию оригинального газогенератора — основы двигателя. Повторюсь: все делается на общественных началах, то есть на энтузиазме. Так каким же станет ТВД для малой авиации? И станет ли вообще?

Вопрос не праздный, потому что нынче не до бабушки с козой, а жаль.

Юрий ЕГОРОВ
Фото автора
и Татьяны НОВГОРОДСКОЙ

ЕГО НАЗЫВАЛИ ЛЕОНАРДО XX ВЕКА...

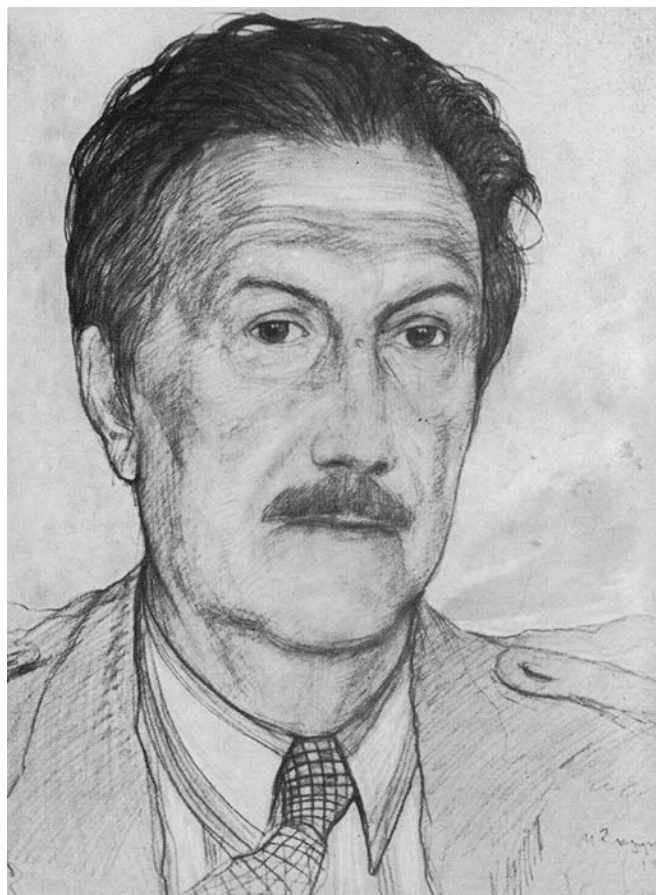
*Какое счастье жить
И все предельно видеть!
С талантами дружить,
Подонков — ненавидеть!*

Василий Захарченко

1 АВГУСТА 2015 Г. ЗНАМЕНИТОМУ РЕДАКТОРУ «ТЕХНИКА — МОЛОДЕЖИ», ЖУРНАЛИСТУ, ПИСАТЕЛЮ, ПОЭТУ, ОБЩЕСТВЕННОМУ ДЕЯТЕЛЮ ВАСИЛИЮ ДМИТРИЕВИЧУ ЗАХАРЧЕНКО ИСПОЛНИЛОСЬ БЫ 100 ЛЕТ!

Прежде чем говорить, каким главным редактором был Василий Дмитриевич Захарченко, необходимо сказать, каким он был человеком. Люди, работавшие с Василием Дмитриевичем бок о бок, обычно были о нем более высокого мнения, нежели те, кто знал его только по массовым выступлениям на радио, на телевидении или на всякого рода массовых встречах. Чаще всего таким слушателям и зрителям приходилась не по вкусу некоторая манерность, с которой он держался на людях, хотя все отдавали должное его недюжинным ораторским способностям. Но это поверхностная, односторонняя оценка. Главный же редактор сочетает в себе десятки разнообразных, часто противоречивых способностей. Он должен быть в одном лице идеалистом и прагматиком, энтузиастом и скептиком, тонким психологом и бесчувственным администратором. Он должен быть смелым и осторожным, непреклонным и уступчивым, не заноситься, но и не падать духом. Короче, он должен держать нос по ветру, но гнуть свою линию. И те, кто проработал с Василием Дмитриевичем не один десяток лет и видел его во всех этих ипостасях, сходятся во мнении: он был великим главным редактором, сделавшим из скромного научно-популярного журнала ЦК ВЛКСМ явление национального и даже международного значения. На протяжении десятилетий «Техника — молодежи» был, что называется, светом в окошке для школьников, студентов, молодых специалистов, которым он прививал интерес к науке и технике и помогал в выборе профессии. Многие видные научно-технические специалисты старшего поколения прямо называли себя его воспитанниками.

Василию Дмитриевичу посчастливилось стать «нужным человеком на нужном месте». После войны советская наука и техника уверенно выходили на передовые рубежи, в стране воцарялся буквально культ точного знания, самыми почетными и уважаемыми людьми становились ученые, инженеры, конструкторы. Рассказать миру об их достижениях могли специалисты, хорошо разбирающиеся в научно-технических проблемах. Но, увы, давно замечено: научно-технические специалисты, занятые практической работой, почти неспособны видеть поэтическую сторону своего дела. Это дано людям не только технически образованным, но наделенным воображением и фантазией. Страна жаждала певцов научно-технического прогресса — и такие люди нашлись! Они были выпестованы в предвоенные годы в литературных кружках при технических вузах. Именно оттуда были знаменитые популяризаторы 50-х гг. — Владимир Орлов, Виктор Болховитинов, Михаил Хвастунов, Георгий Остроумов, Борис Ляпу-



Портрет В.Д.Захарченко художника И.Глазунова.

нов. Но даже среди них выделялся необычайными дарованиями Василий Захарченко — поэт по призванию и инженер-энергетик по образованию. Назначенный главным редактором молодежного научно-популярного журнала в 1949 г., Василий Дмитриевич будто самым providением был предназначен для выполнения социального заказа времени, которое настоятельно требовало поэтизации науки, утверждения ее безграничных возможностей, романтического взгляда на мир как арену свершения самых дерзновенных замыслов человечества. Совпадение социального спроса и индивидуального предложения породило «Феномен Захарченко».

Василий Дмитриевич возглавлял «Технику — молодежи» 35 лет — всесоюзный рекорд длительности пребывания на посту главного редактора. За это время тираж издания увеличился едва ли не в 40 раз, а имя Захарченко отождествилось с самим журналом. И тем не менее «ТМ» не заполнял всю жизнь своего главного редактора! Природа наградила Василия Дмитриевича талантами, которых не требует эта должность.

Блестящий оратор, энергичный организатор, одаренный спортсмен и тонкий дипломат Захарченко жаждал того, без чего невозможна реализация этих способностей — известности, признания, славы. Ради того, чтобы снова и снова испытать это пьянящее его чувство — восхищение и внимание очарованной толпы, Василий Дмитриевич был готов затратить любые силы, время и средства. Жажда людского внимания и восхищения гнала его на молодежные фестивали, в им



Актив последней телепередачи «ЭВМ» после съемок, октябрь 1992 г. Слева направо: режиссер А.Н.Филатов (с микрофоном), помощник режиссера Т.В.Штода, начальник вычислительного центра С.А.Щербаков, профессор Ю.М.Ермаков, В.Д.Захарченко, профессор Н.В.Гулиа.



Обсуждение самодельного автомобиля на телепередаче «Это вы можете». Дружеский шарж датского художника Х.Бидструпа, 1986 г.

же самым организованные автопробеги самодельных автомобилей, на трибуны форумов, к микрофонам и телекамерам. Восторг зрителей заставлял его мчаться под их восхищенные возгласы на лыжах по горным склонам, скользить по волнам на акваплане, парить над землей на монгольфьере или дельтаплане. Ему нравилось очаровывать светских людей на приемах и концертах, председательствовать на международных встречах и конференциях, главенствовать за банкетным столом, вращаться среди академиков, министров,

генералов, космонавтов и рекордсменов. Организация именно такого блистательного образа жизни и была главной целью всей деятельности Захарченко. Журнал же был для него, может быть, и самым важным, но все же средством достижения этой цели.

В самом деле, должность главного редактора открывала перед ним двери кабинета практически любого должностного лица — от управдома до министра или даже члена ЦК. Она давала ему официальную возможность обратиться лично или письменно к любой знаменитости мира — от нобелевского лауреата до кинозвезды. Она позволяла ему организовывать экспедиции, пробеги, встречи, приемы, поездки, командировки. Не случайно редакция при Василии Дмитриевиче меньше всего походила на тихую контору, в которой раздается лишь шорох редактируемых рукописей. Это был скорее личный штаб главного редактора, операционная база для его многогранной и многотрудной общественной деятельности.

— Не успеваете редактировать на службе, — часто говаривал он, — работайте по ночам!

Именно по ночам многие из нас и проходили суровую редакторскую выучку «Техники — молодежи»...

Собственно журналу в созданном Василием Дмитриевичем для себя образе жизни отводилась роль своеобразной визитной карточки, которую не стыдно показать в любом месте: в приемной секретаря ЦК, на научной конференции, на встрече молодых специалистов, в обществе изобретателей или ревнителей старины, в школьном классе, в парикмахерской, в цеху, наконец, в кругу друзей. Создать такую визитную карточку нелегко, ведь это значит создать школу «Техники — молодежи» в научной журналистике. И Захарченко создал эту школу с присущими ему блеском и эффективностью. За время редакторства Захарченко редакционный состав полностью сменился раз семь: многие не выдерживали выучки в этой самой «школе»...

Если сформулировать основные принципы школы «ТМ» по Захарченко, то они сведутся к следующему.

1. Ни факты, ни информация, ни рассуждения автора сами по себе не представляют для читателя никакого интереса, если с их помощью не выявляется нечто, могущее заинтересовать и взволновать не только узкого специалиста, но и широкого читателя. Это нечто есть МЫСЛЬ. Главная задача редактора состоит в том, чтобы материал, идущий в номер, содержал в себе или неотвратимо наводил читателя на новую МЫСЛЬ.

2. Красивой и интересной должна быть сама МЫСЛЬ, которая не нуждается в литературном украшательстве и не допускает применения канцелярских оборотов, наукообразных терминов, общих фраз и пустых слов. Квалификация автора оценивается по логике изложения и по его способности отсекаать ненужное.

3. Редактор должен помочь автору статьи найти верный тон в его заочном общении с читателем. Читатель не потерпит высокомерия и снисходительности автора, каким бы крупным специалистом он ни был. Пишущий должен убедить читателя в том, что он только помогает ему искать решение стоящих перед ним общих проблем. Автору не следует переоценивать осведомленности читателя и не следует недооценивать его сообразительности.

4. Всякое предписание, всякий шаблон должны отбрасываться, если они мешают ясности понимания. И наоборот, любое нововведение, любая выдумка, любое предложение принимаются, если они помогают яснее и проще раскрыть суть дела, прояснить мысль автора.

5. Иллюстрация часто может раскрыть техническую суть яснее, чем многословные описания. Она может обогащать текст, содержать дополнительную информацию. Вот почему редактор должен побуждать автора к разработке смысловых иллюстраций, проясняющих и обогащающих текст.

При внимательном изучении этих принципов нетрудно убедиться: все они есть следствие одного-единственного положения — редакция должна любить читателя, искренне интересоваться его потребностями и быть предельно внимательной к тому, чтобы быть понятой им. Опыт «Техники — молодежи» показывает, что такое отношение никогда не остается незамеченным. Не случайно в нашей стране и даже за рубежом тысячи крупных инженеров утверждали, что именно «Техника — молодежи» помог им выбрать профессию, считали себя воспитанниками «Техники — молодежи». Честь, которой удостоиваются не многие научно-популярные издания!

Сам Василий Дмитриевич высоко ценил и гордился такими признаниями и порой, оглянувшись с опаской, шутил:

— Что-то мне не приходилось встречать людей, которые называли бы себя воспитанниками газеты «Правда» или журнала «Коммунист»...

Герман СМЕРНОВ,
заместитель главного редактора журнала
«Техника — молодежи»
с 1963 по 1977 г. с перерывами

КОГДА УЧЕНЫЕ НЕ ЗАНИМАЮТСЯ НАУКОЙ

МИХАИЛ ФИЛОНОВ

Как большие ученые проводят свободное время, какие у них любимые занятия (пресловутое хобби), увлекаются ли они спортом? Любопытно узнать это. Но необходимо сразу же сделать оговорку: в свободное время настоящие ученые занимаются наукой. Это не парадокс, и не без основания Джей Орир, американский физик-экспериментатор и ученик Энрико Ферми, определил физиков как «людей, которые по вечерам, в свое свободное время, занимаются физикой». И действительно, в остальное время суток ученые настолько заняты, что на науку времени у них не остается. То они соведущаются, попивая кофе, то отвечают любопытным журналистам, то готовятся к юбилейным чествованиям, то читают доклады, разъезжают по конгрессам, держат речи, спорят, опять попивая кофе, с коллегами.

Некоторое время они лечат расстроенные нервы, читают скептически книги о гимнастике йогов, курят только тайно, пьют не кофе, а исключительно крепкий чай, жалуются на сердцебиение, гастрит на нервной почве и так далее. Не превратилась ли для них в хобби сама наука? Любимым способом стараясь избавиться от окружающих их сотрудников, ассистентов, студентов, конгрессов, совещаний и докладов, они урывают время, чтобы написать ту или иную формулу.

Вот характерный случай. Известный английский физик Эрнест Резерфорд (1871—1937), осуществивший первую искусственную ядерную реакцию, зашел как-то вечером в свою лабораторию. Несмотря на позднее время, один из многочисленных его учеников еще сидел за приборами.

— Что вы делаете здесь так поздно? — спросил молодого ученого Резерфорд.

— Работаю, — последовал ответ.

— А что вы делаете днем?

— Конечно, работаю.

— И рано утром тоже работаете?

— Да, профессор, и утром работаю, — подтвердил тот, рассчитывая на похвалу учителя.

Резерфорд помрачнел и закончил разговор вопросом:

— Послушайте, а когда же вы отдыхаете?

— Работа — мое хобби, — невозмутимо отпарировал его ученик. — У вас ведь тоже оно есть? Вы же без своего любимого тенниса и дня не проживете!

Резерфорду не оставалось ничего, как задуматься над вопросом: а может быть, каждый работник науки действительно настаивает на том, что имеет определенное хобби для маскировки и этим так называемым хобби защищает свою личную свободу? Конечно, это не означает, что для них не существует ничего волнующего, любимого, как, например, ЛИТЕРАТУРА.

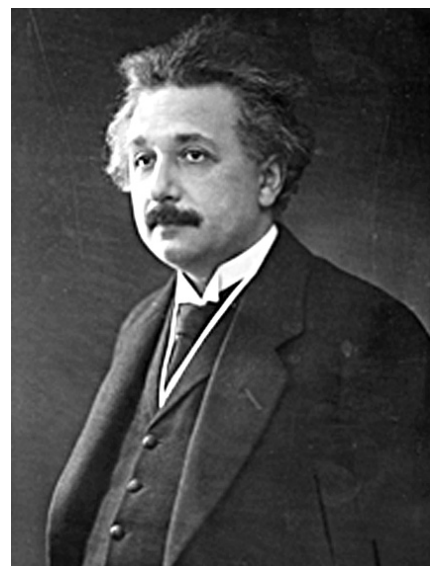
Это страсть всех ученых.

Еще чешский математик и философ-идеалист Бернанд Больцано (1781—1848), введший ряд важных понятий математического анализа и занимавшийся исследованием бесконечных множеств, сказал: «Всем, чего я достиг в науке, я обязан Шиллеру».

Американский физик-теоретик Джозайя Уиллард Гиббс (1839—1903), один из создателей термодинамики и статистической механики, знал наизусть всего Шекспира.

Датский физик Нильс Хенрик Давид Бор (1885—1903), создавший теорию атома, был поскромнее: знал наизусть «Фауста» Гете.

Один из основателей современной физики, Альберт Эйнштейн (1879—1955), введший понятие фотона и установивший законы фотоэффекта,



получивший шутовское прозвище «рыцарь относительности» за создание частной и общей теории относительности, непрерывно жаловался, что у него не хватает времени для чтения. Вероятно, он делал подобные высказывания ради извинения перед многочисленными писателя-

ми, которые дарили ему свои произведения. Гениальный физик просто хитрил, ведь это ему принадлежат слова: «От Достоевского я получил несравненно больше, чем от Гаусса».

В молодые годы американский физик Роберт Оппенгеймер (1904—1967) писал великолепные стихи и волновал всех физиков своим поэтическим даром. Однажды немецкий физик-теоретик Макс Борн обратился к нему со следующими словами: «Удивляюсь, как можно сочетать две настолько противоположные вещи, как поэзия и наука. В науке мы стремимся сделать так, чтобы все, что было не ясным никому, стало понятно для всех, а в поэзии все наоборот».

Первый русский ученый-естествоиспытатель Михаил Васильевич Ломоносов (1711—1765) был и крупнейшим поэтом-просветителем, одним из основоположников силлаботонического стихосложения. Он писал оды, которые очень нравились императрице Елизавете Петровне. И написал одно из волнующих стихотворений под названием «Вечернее размышление», где есть такие знаменитые строки:

*Открылась бездна, звезд полна;
Звездам числа нет, бездне дна.*

Слава его как языковеда и поэта была столь велика, что это приводило к казусам вроде следующего. Ученого и поэта даже считали двумя разными людьми. Так, французский историк химии Ф.Гефер написал о М.В.Ломоносове, что его, известного русского химика, не стоит путать с русским же поэтом с точно такой же фамилией и точно таким же именем-отчеством! Михаил Васильевич — автор поэм, поэтических посланий, трагедий, сатир, фундаментальных филологических трудов и известной



научной грамматики русского языка. Он писал: «Стихотворство — моя утех, физика — мое упражнение». Ломоносов является и автором первого учебника древней истории России.

Другой русский естествоиспытатель, Андрей Тимофеевич Болотов (1738—1833), один из основоположников отечественной агрономической науки, введший новые сорта многих плодовых культур и разработавший принципы лесоразведения и лесопользования, считается самым плодовитым литератором России. По некоторым подсчетам, его сочинения, будь они изданы вместе, составили бы 350 томов обычного формата. Болотов повидал 7 царствования: от Анны Иоанновны до Николая I. Его можно считать рекордсменом-долгожителем среди русских писателей.

Советский геолог и географ Владимир Афанасьевич Обручев (1863—1956), как известно, разработал способы закрепления песков с помощью растений. Отправившись в 1892 г. в двухлетнее путешествие по Монголии и Китаю, он изучает мощные отложения лесса, выдвигает и обосновывает свою теорию ветрового его происхождения. Ученый прошел по пустыням и горам 13600 км, собрал 5800 образцов горных пород и 1200 окаменелостей ископаемых животных и растений. В горах Тянь-Шаня, где было известно три хребта, он открыл неизвестный четвертый, две реки, целую цепочку озер, а также внес в карту много уточнений. За свою 93-летнюю жизнь написал около тысячи научных трудов, общим объемом 24 тысячи страниц. Среди них пятитомная «История геологических исследований Сибири», которая насчитывает 2700 страниц. Из-под легкой руки Обручева вышло и несколько приключенческих романов для молодежи, в том числе два научно-фантастических — «Плутония» и «Земля Санникова», которые читаются на одном дыхании.

Английский математик Льюис Кэрролл (настоящее имя Чарльз Латуидж Доджсон) (1832—1898), научные работы которого предвосхитили некоторые идеи математической логики, на досуге сочинил две чудесные повести-сказки — «Приключения Алисы в стране чудес» и «Сквозь Зеркало и что там увидела Алиса», в которых, иронизируя по поводу шаблонов мышления, дал насмешливое изображение нравов английского общества конца XIX в. Успех сказок был столь велик, что даже британская королева Виктория заинтересовалась ими, и они настолько понравились Ее величеству, что она повелела пред-



ставить ей все книги, написанные этим замечательным сказочником. Работы и услужливые придворные явно переусердствовали: они преподнесли своей королеве несколько трудов автора по геометрии, главным из которых он считал книгу «Эвклид и его современные соперники». Каково же было удивление и разочарование британской королевы, когда во всех принесенных ей работах на каждой странице она увидела сложные формулы и непонятные определения. И мало кто знает, что математик-сказочник в 1867 г. приехал в Россию. Он побывал в Москве, которую назвал «волшебным городом», в Петербурге, Нижнем Новгороде. Свои впечатления от поездки, показавшей ему чрезвычайно интересной, Кэрролл описал в обширной книге «Русский дневник». А еще он написал 98721 письмо. И если в среднем одно письмо составляло одну страницу, подсчитайте, сколько энергии и времени Доджсон-Кэрролл затратил на все это!

Перенесемся во Францию, где вел полумонашескую жизнь математик, физик, религиозный философ Блез Паскаль (1623—1662), один из основоположников гидростатики, установивший ее основной закон, названный его именем. Он же сконструировал и первую суммирующую машину. А в свободное от науки время вступал в полемику с иезуитами, которая отразилась в его «Письмах к провинциалу» — шедевре французской сатирической прозы. Затем Паскаль издал сборник афоризмов «Мысли», в котором развивает представление о трагичности и хрупкости человека, находящегося между двумя безднами — бесконечностью и ничтожеством (человек — «мыслящий тростник»). Лев Николаевич Толстой считал этот сборник своей настольной книгой.



Рубрику ведет Ольга ЯФАРОВА,
патентный поверенный РФ,
судебный эксперт ПБ GlobalPatent

? Так уж получилось, что при оформлении заявки на полезную модель забыли указать одного из авторов, который очень много сделал при разработке. Экспертиза идет уже 4 мес. Можно ли сейчас изменить заявку и исправить досадную ошибку? Олег Владимирович, Череповец

В каждом патенте выделяется 2 стороны — заявитель и автор (либо во множественном числе). В случае, если в сведениях о любой стороне была допущена ошибка при подаче заявки (наименование или ФИО, адрес), имеется возможность исправить данную ошибку, внося изменения в материалы заявки.

Для исправления ошибки в составе авторов требуется внести соответствующие изменения, подав ходатайство (образцы заявлений представлены на сайте Роспатента). Также требуется письмо согласия — документ, подтверждающий отсутствие разногласий между членами авторского коллектива, согласие всех ранее указанных авторов на изменение количества авторов. Далее документы направляются на регистрацию вместе с подтверждением оплаты соответствующей государственной пошлины, и экспертиза принимает решение по результатам рассмотрения документов. В случае положительного решения изменения в материалы заявки будут внесены, соответственно, патент будет выдан с учетом актуальных данных.

? Я слышал, что сейчас практически невозможно оформить патент на полезную модель. Разъясните, что происходит на самом деле? Сергей Васильев, Улан-Удэ

В связи со вступлением с 1 октября 2014 г. в силу поправок и изменений в ч.4 Гражданского кодекса РФ изменению подверглась и процедура оформления патента на полезную модель. Важно понимать, что все изменения преследуют цель развития патентного права и устранения существовавших проблем. В связи с имеющимся ранее упрощенным порядком регистрации полезных моделей, появилось огромное множество патентов, которые защищали очень узкие по сфере применения устройства либо, наоборот, слишком простые и массовые, что привело к увеличению общего числа выданных патентов и, как следствие, снижению общего уровня развития техники, описанной в них. Поэтому было решено ввести более твердые критерии патентования, чтобы справиться с возникшей ситуацией, а также остановить наплыв так называемых патентных рейдеров, которые регистрировали самые разные решения в огромных количествах, чтобы затем взыскивать якобы понесенный ими ущерб с других лиц.

Основные изменения в процессе патентования полезной модели коснулись следующих сторон:

1. Отменен упрощенный порядок регистрации полезной модели. Теперь заявка проходит 2 стадии экспертизы — формальную и по существу, а также проверяется на ее соответствие такому критерию, как изобретательский уровень;

2. Изъята возможность патентования в рамках одной заявки по сути нескольких решений, когда формула полезной модели содержала в себе такие свойства и функции, которые могли трактоваться по-разному. Теперь же каждый признак в независимом пункте формулы полезной модели обязан выражать один вариант исполнения решения. Все иные варианты могут подаваться в качестве отдельных заявок.

3. Срок действия на полезную модель сокращен до 10 лет, начиная с даты приоритета.

Отдельно стоит отметить, что от упрощенного порядка регистрации полезных моделей многие страны также отказываются.

? Я придумал новое устройство в области аксессуаров для оружия. Мне помогли провести патентный поиск, по результатам сказали, что аналогов нет. Специалисты предложили оформить 2 патента одновременно — на изобретение и полезную модель. Имеет ли это смысл и что мне это даст? Константин, Липецк

Степень новизны вашего решения дает вам возможность в дальнейшем зарегистрировать ваш объект не только в России, но и в любой другой стране мира, превратив получаемые патенты в источник дохода, и стать единственным патентообладателем в данных странах.

Оформление двух патентов одновременно не только возможно, но и рекомендуется, если имеется такая возможность. Патентом на изобретение будет защищен способ, а патентом на полезную модель — техническое устройство. Полезная модель будет оформлена первой, следовательно, вы сможете с ней работать в то время, пока патент на изобретение будет находиться в стадии экспертизы по существу.

Также стоит отметить, что выходить на международный уровень патентования желательно с патентом на изобретение как обладающим более высоким изобретательским уровнем и имеющим больше возможностей для его дальнейшего развития.

Законодательство многих стран не содержит такого понятия, как «полезная модель». Это не говорит о невозможности ее патентования в данных странах, но во избежание дополнительных работ и расходов рекомендуем защитить ваше решение именно как изобретение, как вид интеллектуальной собственности, имеющийся в каждой стране.

? Я придумал прибор. Мне советовали его запатентовать. Но вдруг сказали, что в регистрации откажут, потому что я выкладывал фотографии, обучающие видеоуроки в Интернет. Так ли это? Андрей, Самара

В отношении заявок на выдачу патента проводится экспертиза, которая, помимо прочего, устанавливает соответствие заявки критерию патентоспособности «новизна», который означает, что совокупность существенных признаков заявленного решения не известна из уровня техники. Уровень техники в отношении включает любые сведения, ставшие общедоступными в мире до даты приоритета заявленного решения. В данную категорию попадает любая информация, содержащаяся в открытых источниках — периодические издания, публикации, Интернет.

В случае, если в результате экспертизы будет установлено, что сведения о вашем решении, которые вы разместили в Интернете, полностью раскрывают совокупность существенных признаков вашего решения, заявка может быть признана несоответствующей критерию «новизна» и в регистрации может быть отказано. Если вопрос патентования является для вас актуальным, у вас имеется возможность изъять материалы из Сети, закрыть к ним доступ, а восстановить доступ после подачи вашей заявки на регистрацию и получения приоритетной справки. Однако риск, описанный выше, полностью исключить нельзя.

250 лет назад, 14.11.1765, в Литл-Бритене (сейчас г.Фултон в американском штате Пенсильвания) в семье выходца из Ирландии родился Роберт ФУЛТОН, создатель первого реального парохода. Он начинал как ювелир, живописец и архитектор, рано полюбил фейерверки и технику (с 12 лет — паровую механику). Особый интерес у него вызвала техника, связанная с водой. В 14 лет он успешно испытал свою колесную лодку, затем строил шлюзы, каналы, водопроводы. Фултон изобрел судоподъемник, позволявший обходиться без шлюзов, а потом экскаватор-каналокопатель.

С 1797 г. Фултон жил в Париже, там создал плавучую мину, подводную лодку «Наутилус» и паровой корабль. Франция не оценила этих изобретений, и Фултон сме-



Р. Фултон

нил ее на Англию, затем на США, где сделал первое в мире боевое паровое судно «Демологос» (оно же «Фултон Первый»), воевавшее против англичан, как и его «Наутилус».

Русский царь Александр I дал Фултону монопольное право использовать паровые суда на российских реках, но тот проявил юридическую беспечность и эту привилегию не использовал. Однако в Петербурге по его чертежам в 1806 г. построили Зеленый мост через Мойку. Это был

проект чугунного моста, опубликованный 10 годами раньше в Лондоне.

120 лет назад, 27.11.1895, изобретатель динамита шведский инженер-химик Альфред НОБЕЛЬ подписал в Париже завещание о судьбе своего огромно-



А. Нобель

го состояния — одного из самых грандиозных во всем мире. Над своим завещанием Нобель корпел 2 мес. В этом документе на 4 страницах, плотно испещренных мелким почерком, сказано: «Мои душеприказчики должны перевести капитал в ценные бумаги, создав фонд, доходы от которого будут выплачиваться в виде премии тем, кто за предшествующий год внес наибольший вклад в прогресс человечества».

В XVII в. предками А.Нобеля были крестьяне из общины Нобелев в Южной Швеции. В 1842 г. отец Альфреда Нобеля приехал с семейством в Петербург. Там Альфред Нобель, родившийся в 1833 г., получил великолепное образование и вначале мечтал о писательском поприще, но при окончательном выборе жизненного пути победила трезвая практичность. В 1867 г. Нобель запатен-

товал динамит, который стали использовать не только в военно-диверсионных, но и в созидательных целях — при строительстве рельсовых и безрельсовых дорог, каналов и туннелей. Среди творений Нобеля — «гремучее масло», «гремучий студень» (он же «нобелевский детонатор», или желатинизированный динамит), «прогрессивный порох» (бездымный, со слоистой структурой, ускорявшей увеличение температуры на выходе), «баллистит» («нобелевский порох» — с низкой температурой горения, уменьшавшей выгорание ствола).

Думая о своем предстоящем вкладе в гуманитарные дела, он еще в 1892 г. писал: «Эта премия будет присуждаться женщине или мужчине, внесшим наибольший вклад в развитие идеи всеобщего мира в Европе <...>, чтобы заставить даже самое агрессивное государство либо обращаться в суд, либо вести себя смирно». Однако в том же 1892 г. он получил в Англии патент на конструкцию боевых ракет...

Незадолго до смерти Нобель занимался и другими, неразрушительными темами: пытался получить искусственный каучук, сделать «ракетную камеру» для фототелеметрии, чтобы картографировать местность с аэростата или ракеты на парашюте.

Умер Нобель от кровоизлияния в мозг в декабре 1896 г. Пастор говорил над его гробом: «Придется забыть о нашем земном счастье. А именно такого счастья был почти лишен наш усопший брат,

несмотря на все свое состояние и любовь коллег. И это был его выбор, его судьба — жить в одиночестве и умереть в одиночестве, и рядом не было никого, кто мог бы утешить его, — ни сына, ни жены, способных разгладить морщины на его челе».

Имена новых лауреатов Нобелевской премии общественность узнает 21 октября (в день рождения Нобеля), а вручают награду 10 декабря (в день его кончины).

45 лет назад, 10.11.1970, стартовала советская автоматическая межпланетная станция «Луна-17» с «Луноходом-1» — первым в мире транспортным средством, успешно работавшим на другом небесном теле. Через неделю станция прилунилась в Море Дождей, и «Луноход-1» пошел по лунному грунту. Среди задач для этой машины был поиск района посадки лунной кабины с человеком. Луноход ездил по Луне больше 300 суток (в 3 раза дольше первоначально назначенного срока). На скорости 2 км/ч машина прошла там 10540 м, отправляя информацию о лунной поверхности 80000 кв.м, отправила 211 лунных панорам и 25000 фотоснимков, в 25 точках провела химический анализ лунного грунта. За 157 сеансов связи с Землей поступило 24820 радиокоманд. Масса лунохода составляла 756 кг, длина с открытой солнечной батареей — 4,42 м, ширина — 2,15 м, высота — 1,92 м, диаметр колес — 51 см при ширине обода 20 см и ширине колеи 160 см. Луноход оснастили 2 телекамерами, 4 панорамными телефотометрами, рентгеновским спектрометром «РИФМА», рентгеновским телескопом, детектором радиации и лазерным рефлектором.

Владимир ПЛУЖНИКОВ
Рисунки автора

ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ

ЧИТАЙТЕ СТАТЬЮ НА С. 26

1



1. Учебный планер ЛАК-16. Разработанчетверть века назад.

2. Чешский двухместный моноплан «Акула», побил 5 мировых рекордов.

3. Вертолет «Ротофлай-2» соосной схемы из Кумертау.

2



3



4



5



4. Перспективный в плане замены пилотажных Су-26 и Як-55 композитный самолет «Маэстро» из Москвы.

5. «Чирок» - амфибия на воздушной подушке.